

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточнопильный станок Metal Master BSM-170 380V

Артикул: 358



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **137 984 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	0,55/0,9
Скорость реза, м/мин	40/80
Размеры ленточного полотна, мм	2110×20×0,9
Резание заготовки под углом, град	90°/60°/45°
Высота от пола до плоскости тисков, мм	970
90°, мм	170 / 140 / 210x140
60°, мм	70 / 60 / 70x60
45°, мм	120 / 110 / 130x110
Размеры станка (Д×Ш×В), мм	1230×720×1470

Размеры станка в упаковке 1 (Д×Ш×В), мм	1260×540×900
Размеры станка в упаковке 2 (Д×Ш×В), мм	750×560×150
Масса станка (брутто/нетто), кг	200/162

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание станка **Ленточнопильный станок Metal Master BSM-170 380V**

Ленточнопильный станок **Metal Master BSM-170 380V** предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с полнотелым, полым и профильным сечением.

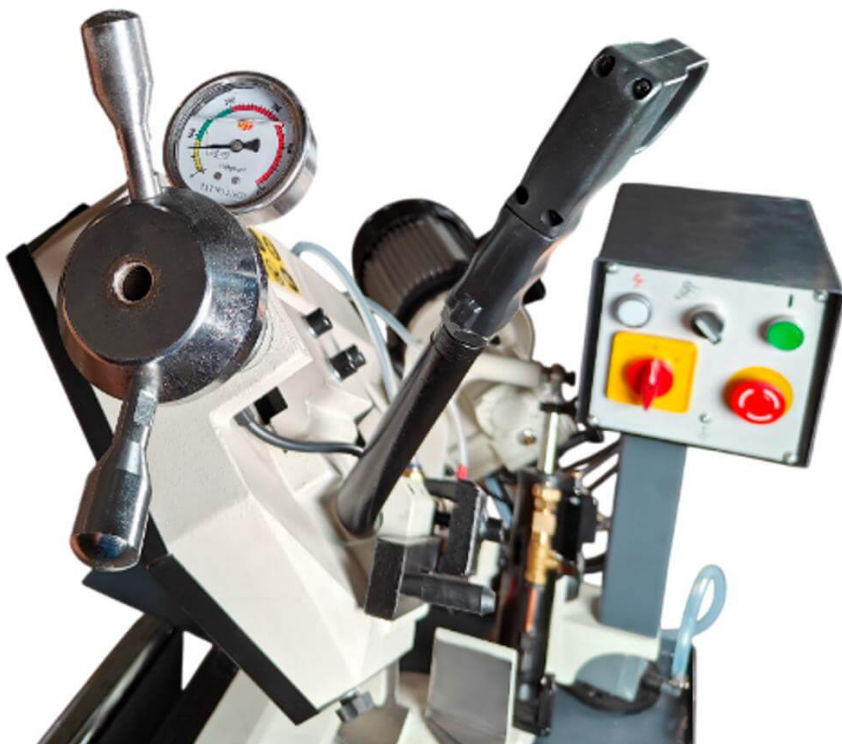
Описание станка:



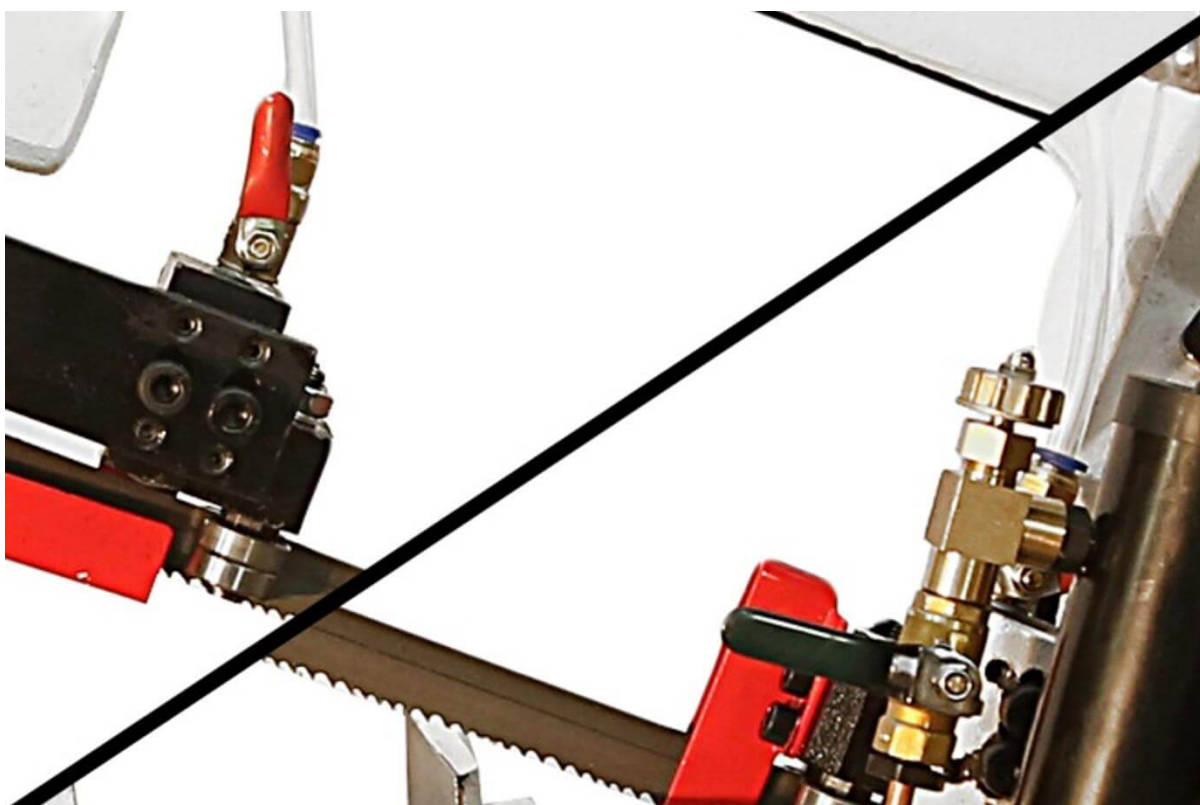
Особенностью ленточнопильного станка Metal Master BSM-170 380V является, то что органы управления вынесены на отдельную панель.



Станок Metal Master BSM-170 380V имеет возможность поворота пильной рамы на угол 60/45°.



Натяжение ленточнопильного полотна осуществляется рукояткой с тензометром, что позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез, и продлить срок службы полотна.



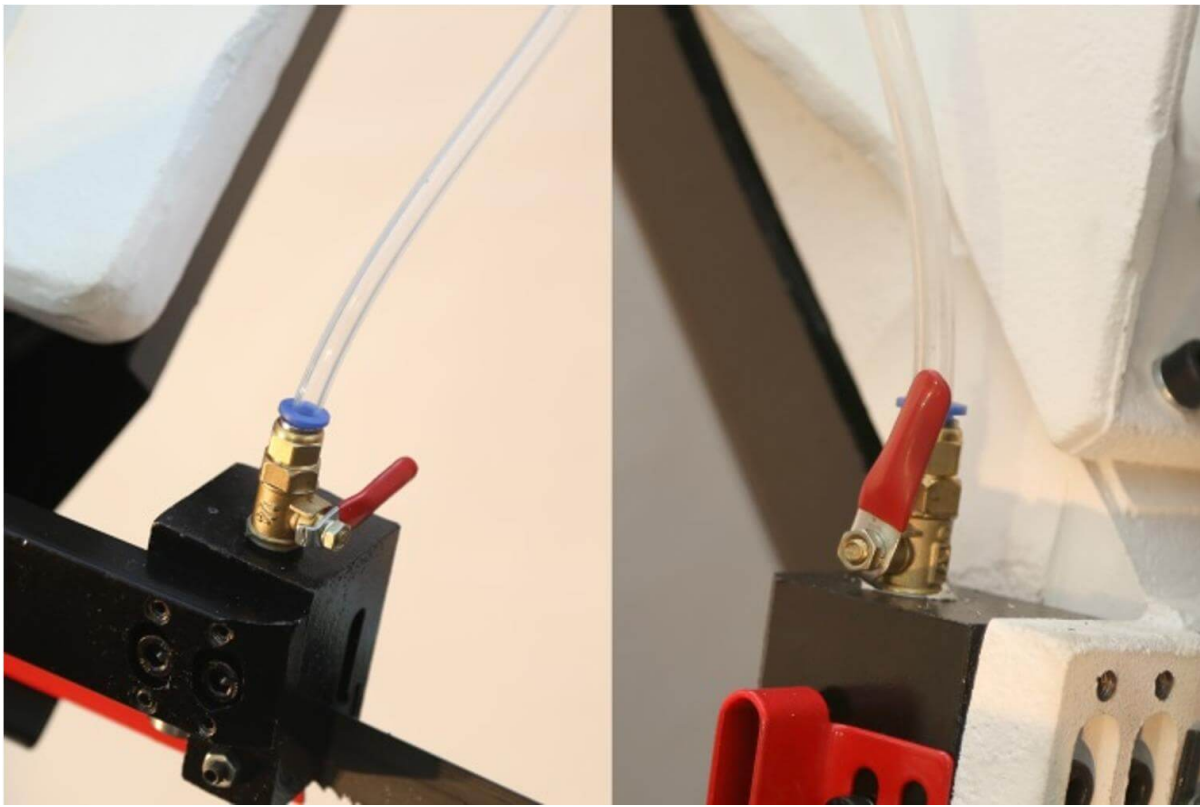
Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих. Вылет можно изменять под размеры заготовки.



Пильная рама поднимается вручную, а опускается за счет механизма гидроразгрузки. Скорость опускания регулируется специальным дросселем, расположенным на гидроцилиндре.



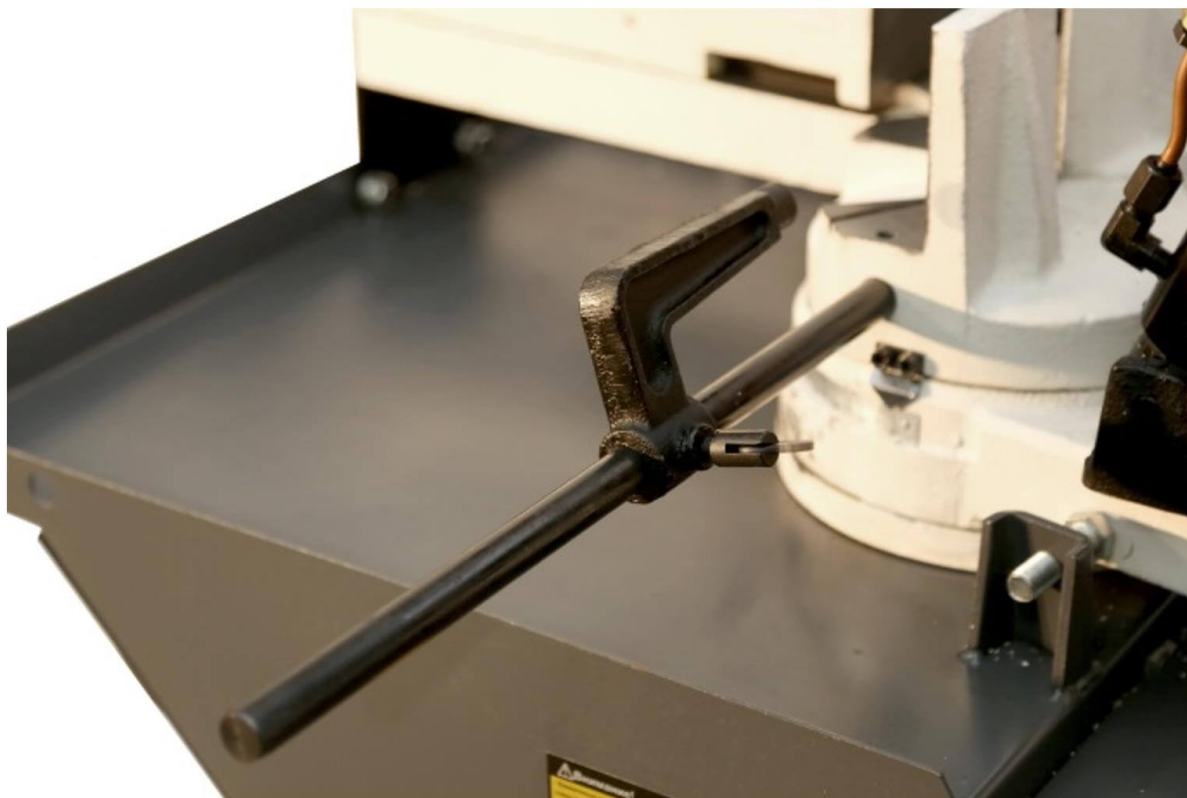
Легкость подъема рамы обеспечена за счет компенсирующей пружины.



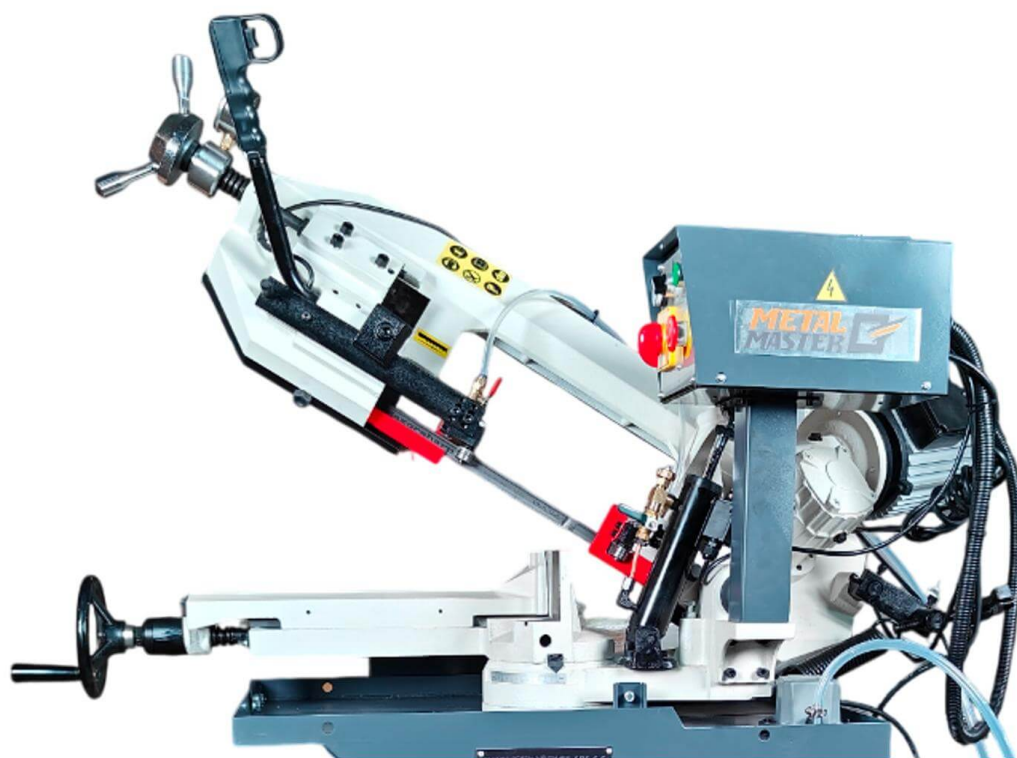
Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и раздельным регулированием расхода охлаждающей жидкости.



За надежное закрепление заготовки на станке отвечают тиски. Они приводятся в движение маховиком и надежно фиксируются.



Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



Рама и основание станка изготовлены из высокопрочного чугуна, что является залогом долгой службы, а также гарантирует высокую жесткость конструкции.



Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и отдельным регулированием расхода охлаждающей жидкости.

Максимальная функциональность:

- Ленточнопильный станок Metal Master BSM-170 380V позволяет распиливать заготовки диаметром до 170 мм;
- Станок Metal Master BSM-170 380V с возможностью поворота пильной рамы пилы 60°, предназначен для распиливания заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила. Режущий инструмент – кольцевое сварное ленточнопильное полотно, размером 2110×20×0,9 мм;
- Рабочая подача пильной рамы осуществляется регулируемым гидравлическим механизмом. Это позволяет точно подобрать режим обработки;
- Данная модель оснащена стационарными тисками с механизмом быстрой фиксации, для резки под углом, поворачивается рама,
- а не заготовка. Зажим заготовки осуществляется вручную, вращением маховика и поворотом рычага механизма быстрой фиксации, подача заготовки - также вручную;
- Основание станка изготовлено из чугуна, что обеспечивает необходимую жесткость конструкции, а также позволяет гасить часть вибраций, которые неизбежно возникают в процессе работы ленточной пилы;
- Направляющие полотна имеют возможность регулирования положения в зависимости от ширины заготовки;
- Привод полотна осуществляется мотор-редуктором с асинхронным двухскоростным двигателем мощностью 0,55/0,9 кВт. Он позволяет реализовать две скорости резания 40 м/мин (для резки металлопроката различного типоразмера) и 80 м/мин (для резки пластмасс, тонкостенных металлических профилей и т.д.);
- Необходимое охлаждение и смазку полотна обеспечивает система подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ);
- Высокое качество реза и длительный срок службы;
- Максимальная функциональность станка в своем классе.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Руководство по эксплуатации на русском языке.



ПРИБРЕСТИ ПИЛЬНЫЕ ПОЛОТНА К ДАННОМУ СТАНКУ

Сформировано 06.05.2026 22:02 · INTERTOOL.RU