

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Ленточнопильный станок METAL MASTER BSM-150

Артикул: 172



#### Характеристики

**Мощность** 2 кВт

**Напряжение** 220 В

Цена без учета доставки: **79 926 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Напряжение (В)	220
Мощность двигателя (кВт)	2
Скорость реза (м/мин)	66-85
Размеры ленточного полотна (мм)	1735x20x0,9
Резание заготовки под углом (град)	90°/60°/45°
90° (мм)	150 / 150x140
60° (мм)	50 / 50x100
45° (мм)	90 / 90x100
Размеры станка (Д x Ш x В) (мм)	880x350x460

Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В) (мм) 980x420x530

Вес (брутто/нетто) (кг) 38/34

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

### Описание станка Ленточнопильный станок METAL MASTER BSM-150

Ленточнопильный станок Metal Master BSM-150

Скорость полотна плавно регулируется потенциометром на панели управления. Скорость движения полотна составляет 66 - 85 м/мин.

Ленточнопильный станок Metal Master BSM-150

За надежное закрепление заготовки на станке отвечают механические тиски. Они приводятся в движение маховиком и надежно фиксируют заготовку. Губка тисков имеет рифленую поверхность, что препятствует самопроизвольному смещению заготовки при распиле.

Ленточнопильный станок Metal Master BSM-150

Metal Master BSM 150 имеет возможность поворота пильной рамы на угол 90° ;60° ; 45°. Рама отлита из серого чугуна, что позволяет обеспечить необходимую жесткость конструкции и гасить вибрации, возникающие при работе станка. Чтобы повернуть раму необходимо для начала ослабить данный рычаг.

Ленточнопильный станок Metal Master BSM-150

Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены подшипники. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.

Ленточнопильный станок Metal Master BSM-150

Полотно натягивается вручную, с помощью динамометрического винта.

Ленточнопильный станок Metal Master BSM-150

Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.

Для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением предлагаем такое надёжное и эргономичное оборудование, как ручной ленточнопильный станок **Metal Master BSM-150**.

**Станок может применяться в самых разнообразных отраслях, таких как:**

- Строительство.
- Мебельное производство.
- Автомобильный ремонт.
- В домашней мастерской.

### **Максимальная функциональность**

1. Подъём пильной рамы, зажим заготовки и процесс пиления осуществляется оператором вручную. Невысокая стоимость и отличные технические характеристики делают эти машины популярными у различных категорий потребителей.
2. Станок Metal Master BSM-150 позволяет делать распилы заготовок диаметром до 150мм.
3. В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Поворот корпуса пилы предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила.
4. В качестве режущего инструмента применяется бесконечная сварная ленточная пила. Полотно натягивается с помощью натяжного шкива. Натяжной шкив приводится в движение приводным шкивом, который в свою очередь, приводится через редуктор.
5. Зажим заготовки выполняется тисками вручную, подача заготовки - также вручную.

Благодаря своей универсальности, точности резки и удобству использования, рассматриваемый ручной ленточнопильный станок станет незаменимым помощником, как для профессионалов, так и любителей.

Рекомендации по эксплуатации. Следует избегать перегрева оборудования, поэтому наиболее оптимальный режим – 30 минут работы, остановка техники для охлаждения двигателя, затем цикл повторяется заново.

**В стандартную комплектацию станка входят:**

- Станок в сборке;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Инструкция.

[Приобрести пильные полотна к данному станку](#)

Сформировано 06.05.2026 21:47 · INTERTOOL.RU