

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточнопильный станок Metal Master BSM-128HDRC 380V

Артикул: 354



Характеристики

Напряжение 380 В

Цена без учета доставки: **65 989 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	0,55
Скорость реза, м/мин	20/29/50
Размеры ленточного полотна, мм	1640×13×0,6
Резание заготовки под углом, град	90°/60°/45°
Высота от пола до плоскости тисков, мм	745
90°, мм	128 / 100 / 150×100

60°, мм	30 / 30×44
45°, мм	95 / 80 / 80×125
-45°, мм	70 / 70×110
Размеры станка (Д×Ш×В), мм	925×520×1130
Размеры станка в упаковке 1 (Д×Ш×В), мм	950×460×550
Размеры станка в упаковке 2 (Д×Ш×В), мм	750×450×45
Размеры станка в упаковке 3 (Д×Ш×В), мм	365×165×145
Масса станка (брутто/нетто), кг	100/95

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание станка **Ленточнопильный станок Metal Master BSM-128HDRC 380V**

Ленточнопильный станок Metal Master BSM-128HDRC предназначен для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с полнотелым, полым и профильным сечением.



Работает в трех диапазонах скоростей ленточного полотна: 20, 29 и 50 м/мин. Скорость меняется перекидыванием ремней.



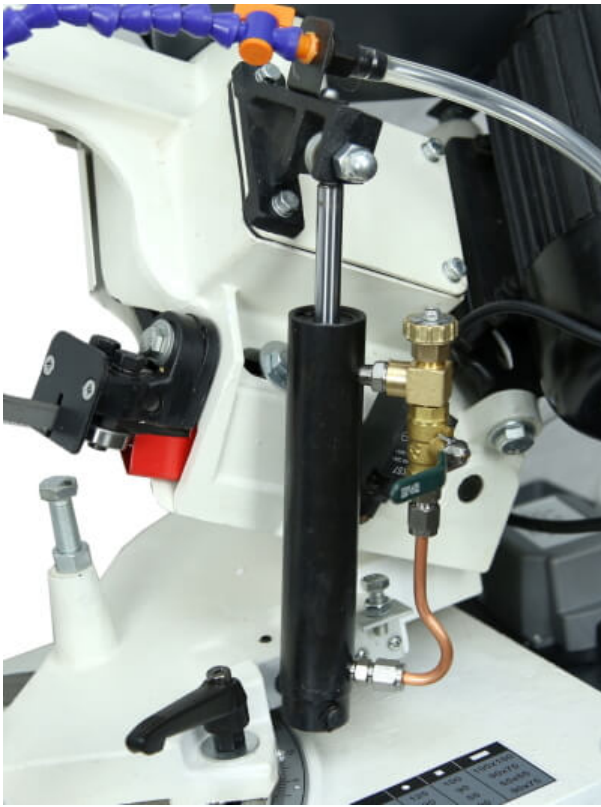
Имеет возможность поворота рамы на угол 60, 45 градусов.



Полотно натягивается вручную.



Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих. Вылет можно изменять под размеры заготовки.



Пильная рама поднимается вручную, а опускается за счет гидроразгрузки. Скорость опускания регулируется с помощью вентиля, расположенного на гидроцилиндре.



За надежное закрепление заготовки на станке отвечают тиски. Они приводятся в движение маховиком и надежно фиксируются.



Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



Оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и отдельным регулированием расхода охлаждающей жидкости.



На станке реализован подъем рамы на 90 градусов для установки вспомогательного столика для фигурной резки.

Максимальная функциональность:

- Тип станка Metal Master BSM-128HDRC – ленточнопильный станок с гидроразгрузкой.
- На станках с гидроразгрузкой процесс резки (опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе.
- Модель Metal Master BSM-128HDRC предназначена для пиления заготовок под различными углами в небольшом производстве, на вспомогательных участках, а также в домашних мастерских. Подъем пильной рамы и зажим заготовки осуществляется оператором вручную.
- Скорость опускания пильной рамы регулируется дросселем на гидроцилиндре. Простая конструкция с ременным приводом делает станок простым в эксплуатации. Удобная, быстро перестраиваемая система регулировки позволяет с минимальными потерями времени переходить на пиление заготовок различных размеров под разными углами 90° +45° +60°.
- Зажим заготовки осуществляется тисками вручную, подача заготовки – также вручную. Поскольку Metal Master BSM-128HDRC открывает линейку станков с гидроразгрузкой – он схож параметрами резки с ручными станками, это пиление не крупных заготовок (профили, уголки, трубы). Станок комплектуется системой подачи СОЖ.
- Невысокая стоимость и отличные технические характеристики делают эту машину наиболее популярной у различных категорий потребителей.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Руководство по эксплуатации.



ПРИБРЕСТИ ПИЛЬНЫЕ ПОЛОТНА К ДАННОМУ СТАНКУ

Сформировано 06.05.2026 21:50 · INTERTOOL.RU