

# Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Автоматический ленточнопильный двухколонный станок METAL MASTER MSK-350E

Артикул: 2103



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 149 995 ₽** (с НДС)

#### Технические характеристики

Напряжение, В	380
Мощность главного двигателя, кВт	3
Мощность насоса системы охлаждения, кВт	0,04
Мощность гидравлической станции, кВт	1,5
Емкость бака СОЖ, л	50
Емкость бака гидравлической станции, л	50
Скорость реза, м/мин	20 ÷ 80
Размеры ленточного полотна, мм	4400×34×1,1
Тип зажима	Гидравлический
Точность подачи заготовки, мм	±0,1

Скорость подачи заготовки, мм/с	50
Резание заготовки под углом, град	90
Рабочая высота стола, мм	650
90°, мм	350 / 350x350
Максимальный размер заготовки при пакетной резке, мм	350x160
Размеры станка (Д x Ш x В), мм	2180x2100x1800
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В), мм	2280x2200x1900
Масса станка и линии (брутто/нетто), кг	1350/1550

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

### Описание станка Автоматический ленточнопильный двухколонный станок METAL MASTER MSK-350E

Автоматический двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок **Metal Master MSK-350E** предназначен для обработки заготовок из черных и цветных металлов в автоматическом режиме при помощи системы ЧПУ. Данная пила предназначена для резки различных видов сортового проката в том числе труб, уголков, профилей, швеллеров, рельсов и т.д. Автоматический режим работы оборудования минимизирует работу оператора и, следовательно, человеческий фактор в процессе обработки. Программное управление позволяет настроить автоматическую подачу и резку заготовок необходимой длины.

Широкая номенклатура обрабатываемых изделий, автоматический режим работы и высокая производительность делают станок **Metal Master MSK-350E** незаменимым для серийных машиностроительных производств.

### Система ЧПУ позволяет полностью автоматизировать рабочий цикл:

- Зажим заготовки в тисках;
- Подвод заготовки на заранее заданную величину в зону реза;

- Опускание пильной рамы;
- Подъем пильной рамы на заранее заданную высоту после окончания цикла реза;

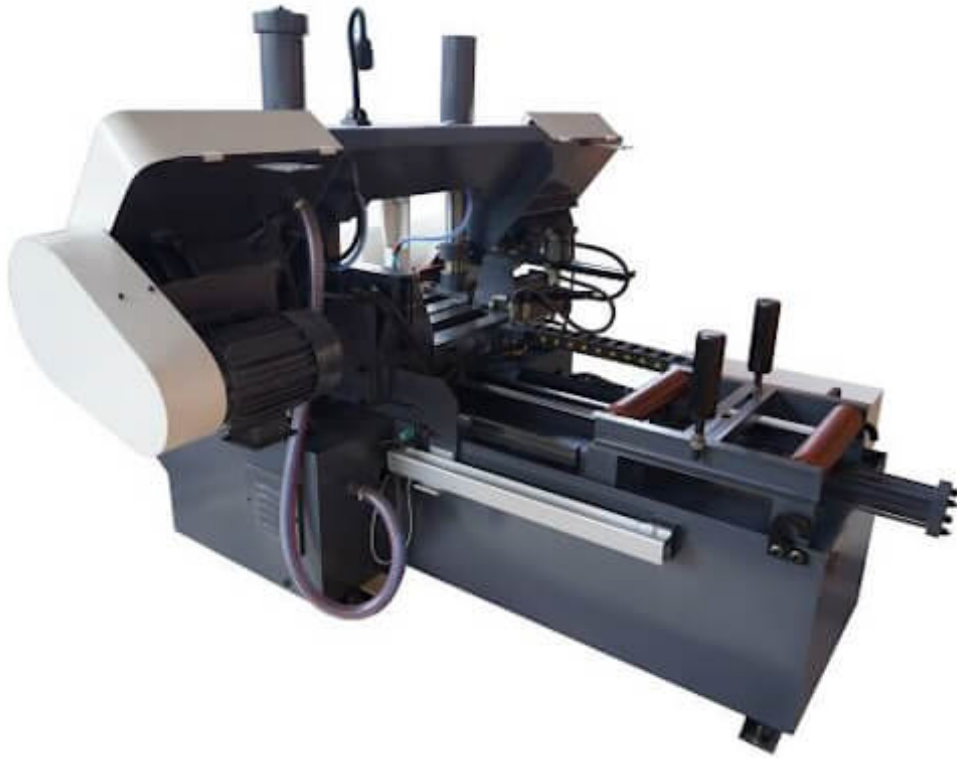
Перемещение пильной рамы осуществляется по 2 вертикальным колоннам. Главная особенность данной конструкции – высокая надежность и долговечность. Благодаря высокой жесткости конструкции, полной автоматизации и широким технологическим возможностям данный станок идеально подходит для непрерывной работы в условиях средне- и крупносерийных производств.

#### Особенности:

- Работа в автоматическом режиме;
- ЧПУ с сенсорным экраном;
- Управление количеством и длиной разрезаемых заготовок;
- Сохранение до 5 программ резки;
- Автоматическая подача заготовки в зону резания при помощи подающих тисков;
- Плавная регулировка частоты вращения ленточного полотна;
- Датчик обрыва полотна;
- Устройство для пакетной резки;
- Стабилизаторы пильного полотна с твердосплавными направляющими и подшипниками;
- Кордщетка для съема стружки;
- Станочная лампа местного освещения;
- Высокая точность автоматической подачи заготовки ( $\pm 0,1$ мм);
- Электроавтоматика всемирно известного бренда Schneider Electric;



За надежное закрепление заготовки на станке отвечают гидравлические тиски с устройством для пакетной резки (при необходимости устройство для пакетной резки можно снять). Они приводятся в движение с помощью кнопок на панели управления и надежно фиксируют заготовку. Устройство пакетной резки во много раз упрощает и ускоряет процесс обработки большого количества деталей одинакового размера и номенклатуры.



Станок оснащен подающей линией для автоматической подачи длинных заготовок в зону резания с максимальным ходом 500 мм.



Автоматическая подача заготовки в зону резания осуществляется посредством подающих тисков. Что обеспечивает высокую скорость подачи до 50 мм\с.



Подающие тиски перемещаются по линейным направляющим. Это обеспечивает высокую точность позиционирования заготовки ( $\pm 0,1$  мм).



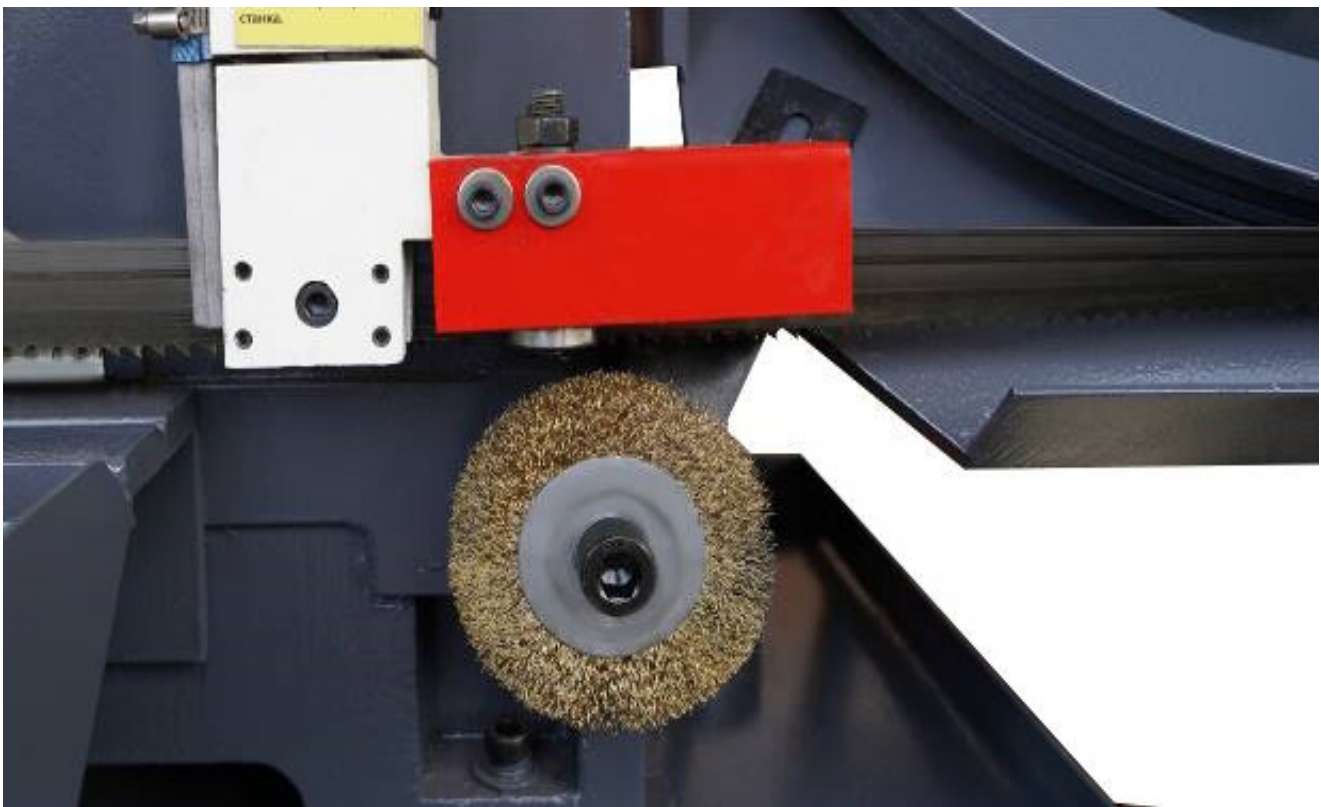
Станок так же имеет вспомогательный стол с роликом для подачи длинных заготовок в зону резания.



Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены подшипники и твердосплавные направляющие пластины. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.



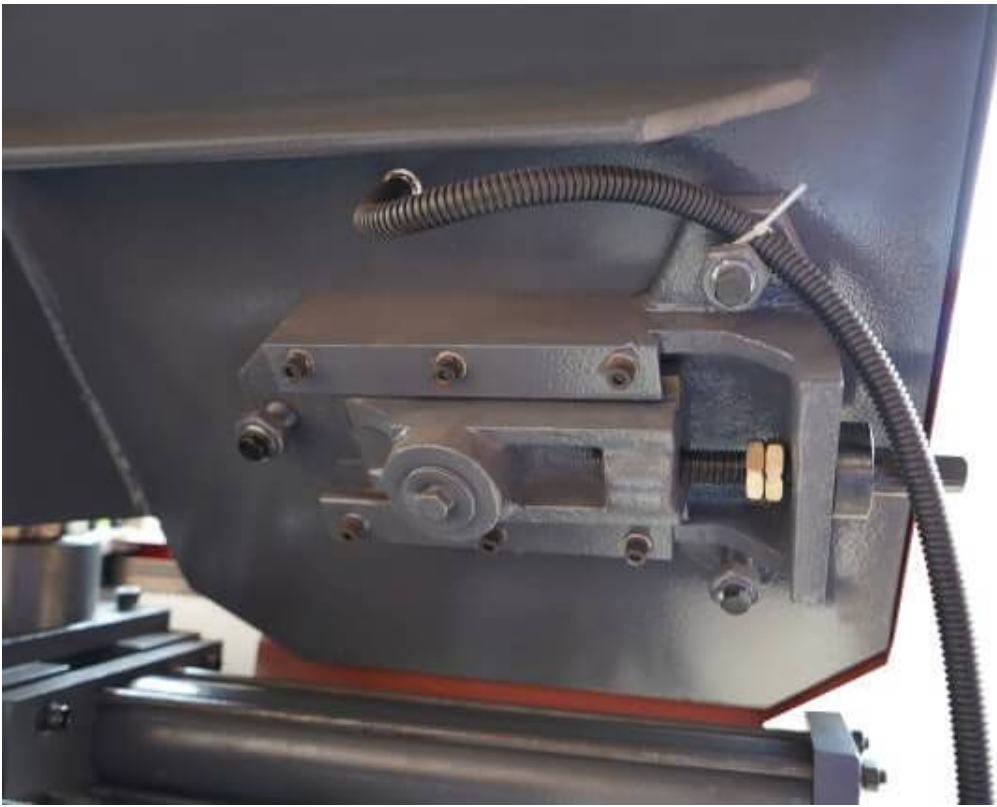
В стандартную комплектацию входит станочный светильник местного освещения.



Специальная щетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.



Станок оборудован системой СОЖ, которая включается автоматически и подается через кран в две точки. Система СОЖ позволяет достичь более стабильную резку заготовок из металла и увеличить срок службы ленточного полотна.



Блок натяжения полотна находится с левой стороны станка, который позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна. Также, хотелось бы отметить, что станок оснащен датчиком обрыва полотна.



Станок оснащен системой ЧПУ для управления процессом резки, с возможностью сохранения до 5 различных программ для упрощения процесса работы.



Станок оснащен надежной электроавтоматикой всемирно известных брендов Schneider Electric и Delta.

**Стандартная комплектация:**

- Биметаллическое ленточное полотно;
- Устройство пакетной резки;
- Электроавтоматика Schneider;
- Система ЧПУ с сенсорным экраном;
- Инструкция по эксплуатации на русском языке;
- Вспомогательный стол с роликом для подачи длинных заготовок;

Сформировано 21.06.2026 11:44 · INTERTOOL.RU