

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Автоматический ленточнопильный двухколонный станок METAL MASTER MSK-300

Артикул: 2096



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 209 978 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	3
Регулировка скорости	Бесступенчатая
Мощность насоса системы охлаждения, кВт	0,04
Мощность гидравлической станции, кВт	0,75
Емкость бака СОЖ, л	60
Емкость бака гидравлической станции, л	60
Скорость реза, м/мин	20 ÷ 80
Скорость подачи заготовки, мм/с	0 ÷ 40
Точность подачи заготовки, мм	±0,2

Размеры ленточного полотна, мм	3565×34×1,1
Резание заготовки под углом, град	90
Рабочая высота стола, мм	700
90°, мм	300 / 300×300
Максимальный размер заготовки при пакетной резке, мм	300×100
Размеры станка (Д х Ш х В), мм	2000×2100×1700
Масса станка (брутто/нетто), кг	1300/1200

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

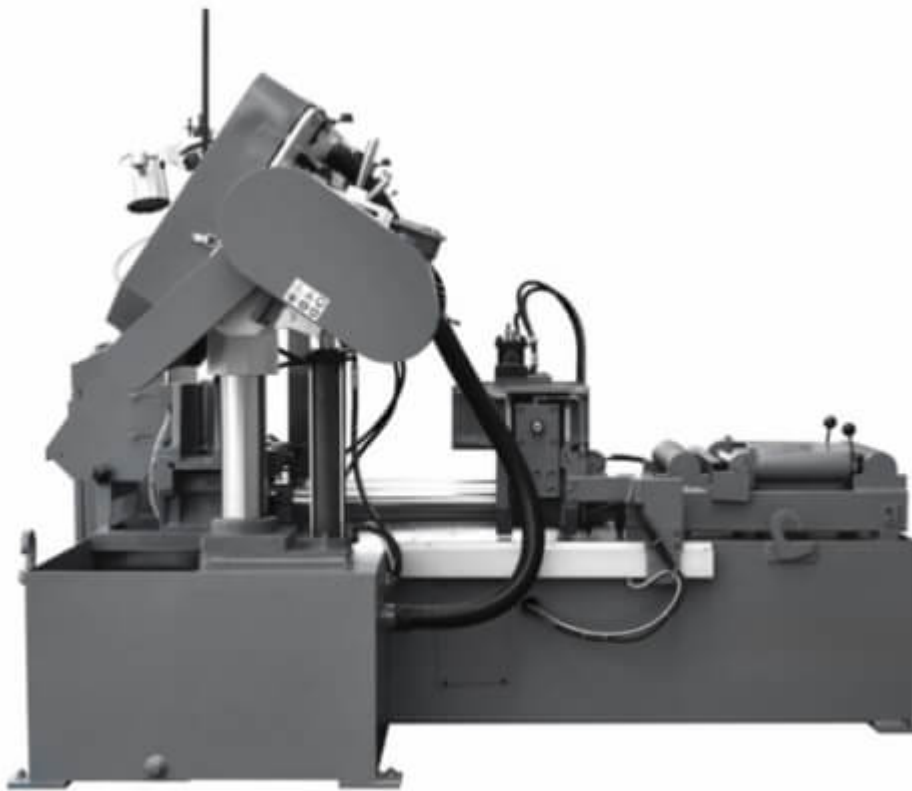
Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание автоматического двухколонного горизонтального ленточнопильного станка Metal Master MSK-300

Автоматический двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок **Metal Master MSK-300** предназначен для обработки заготовок из черных и цветных металлов в автоматическом режиме при помощи системы ЧПУ. Данная пила предназначена для резки различных видов сортового проката в том числе труб, уголков, профилей, швеллеров, рельсов и т.д. Автоматический режим работы оборудования минимизирует работу оператор и, следовательно, человеческий фактор в процессе обработки. Программное управление позволяет настроить автоматическую подачу и резку заготовок необходимой длины.

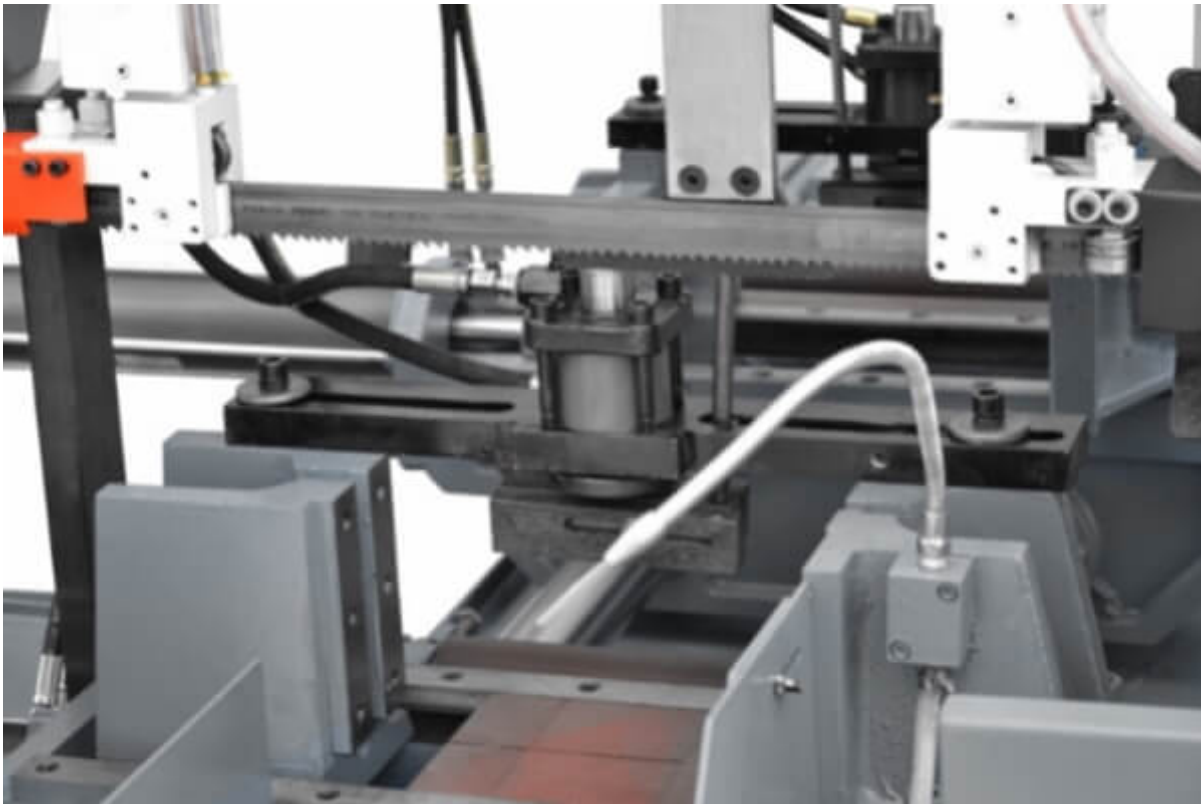
Широкая номенклатура обрабатываемых изделий, автоматический режим работы и высокая производительность делают станок **Metal Master MSK-300** незаменимым для серийных машиностроительных производств.



Станок оснащен подающей линией для автоматической подачи длинных заготовок в зону резания с максимальным ходом 400 мм.



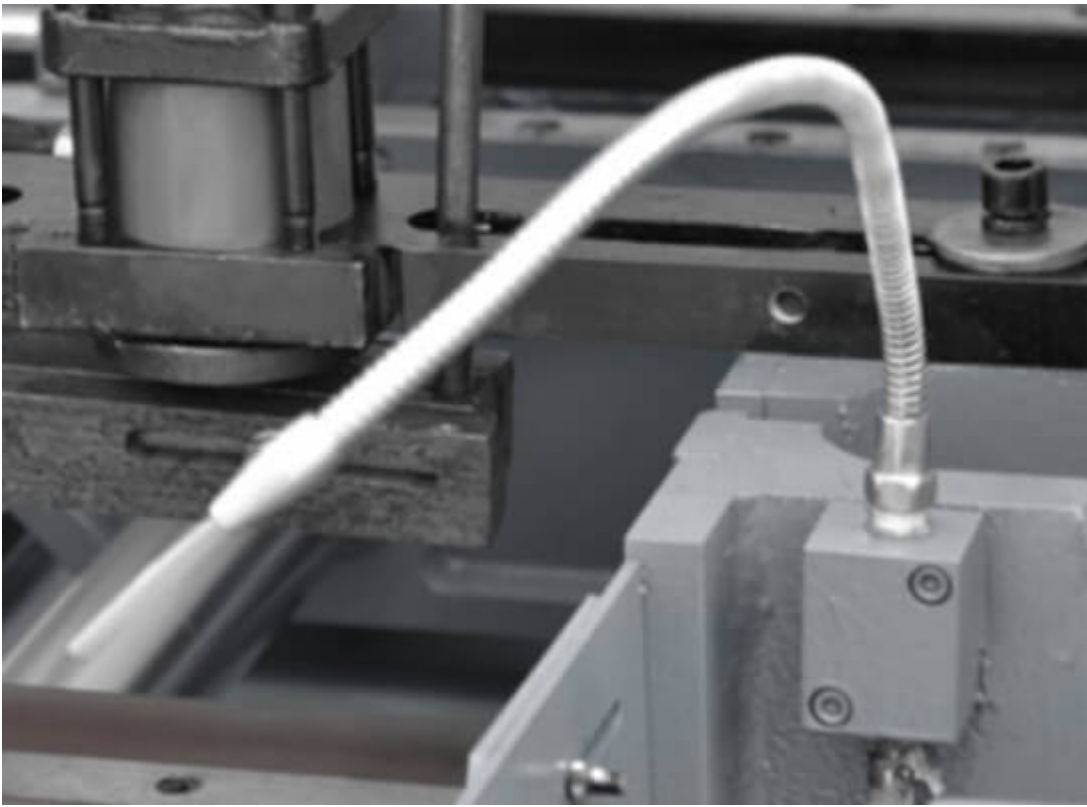
Автоматическая подача заготовки в зону резания осуществляется посредством подающих тисков. Что обеспечивает высокую скорость подачи (до 40 мм\с) и точность позиционирования заготовки ($\pm 0,2$ мм).



Устройство пакетной резки во много раз упрощает и ускоряет процесс обработки большого количества деталей одинакового размера и номенклатуры.



Станок оснащен системой ЧПУ для управления процессом резки с возможностью сохранения до 5 различных программ для упрощения процесса работы.



Станок оборудован системой СОЖ для облегчения процесса резания и увеличения срока службы ленточного полотна.



Гидравлическая станция станка отвечает за подъем/опускание пильной рамы и надежный зажим обрабатываемой заготовки в тисках.

Основные преимущества:

- Автоматическая система управления позволяет минимизировать человеческий фактор и обеспечить высокую производительность обработки;

- Двухколонная конструкция обеспечивает высокую жесткость, надёжность и вибростойкость, что позволяет увеличить срок службы оборудования;
- Станок оборудован устройством пакетной резки в базовой комплектации, что позволяет обрабатывать большое количество заготовок одинаковой номенклатуры одновременно;
- Подающая линия станка предназначена для автоматической подачи заготовок различной длины;
- Высокая точность автоматической подачи заготовки ($\pm 0,2$ мм);
- Возможность программирования до 5 программ резки для различных материалов и заготовок;
- Автоматическая подача заготовки в зону резания при помощи тисков.

Стандартная комплектация:

- Станок MSK-300;
- Подающая линия;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Устройство пакетной резки;
- Инструкция.

Сформировано 06.05.2026 21:10 · INTERTOOL.RU