

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Автоматический заточной станок LTT MF258, 2.2 кВт, 840 мм

Артикул: lttMF258



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **189 600 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность электродвигателя, кВт	2.2
Напряжение, В	380
Частота вращения шлифовального круга, об/мин	2840
Размер шлифовального круга, мм	125x32-50
Максимальная длина обработки, мм	840
Максимальный ход заточного круга, мм	850
Углы заточки, градусов	0 ÷ 90
Габариты, м	1380x750x1400

Габариты упаковки, м	1400x550x1120
Масса, кг	260
Мощность насоса подачи охлаждающей жидкости, Вт	40
Мощность двигателя подачи, Вт	60
Максимальная ширина ножа, мм	200

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Полуавтоматический заточной станок LTT MF258 – это современное оборудование для профессиональной заточки прямых ножей с использованием системы охлаждения СОЖ.

Главным преимуществом **заточного станка LTT MF258** стало наличие автоматического режима работы наряду с ручным управлением. Это позволяет значительно повысить производительность и облегчить процесс заточки режущего инструмента на деревообрабатывающих и мебельных предприятиях.

Станок предназначен для высокоточной заточки прямых ножей длиной **до 840 мм**. Конструкция оборудования позволяет одновременно устанавливать и обрабатывать до 4 ножей, что существенно экономит время при серийной обработке инструмента.

Заточной станок для ножей LTT MF258 оснащен удобной панелью управления, расположенной на передней части корпуса. Это обеспечивает быстрый доступ ко всем настройкам и комфортную эксплуатацию оборудования. Для ограничения хода заточного суппорта используются индукционные датчики, которые повышают точность обработки и безопасность работы.

Перемещение суппорта выполняется при помощи двигателя подачи мощностью 60 Вт и зубчатой рейки, что обеспечивает плавный и стабильный ход во время заточки. Приспособление для крепления ножей установлено в массивной чугунной ванне, что гарантирует жесткость конструкции и минимальный уровень вибраций.

Для эффективного охлаждения инструмента и шлифовального круга **станок MF258** оборудован системой подачи СОЖ с отдельным бачком и насосом. Вся электрическая часть соответствует европейским стандартам CE, а подключение

осуществляется к сети 380 В.

Благодаря надежной конструкции, высокой точности и удобству эксплуатации, **полуавтоматический заточной станок LTT MF258** станет оптимальным решением для предприятий, которым необходима качественная заточка прямых ножей в интенсивном режиме работы.

Сформировано 28.06.2026 04:49 · INTERTOOL.RU