

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Автоматический заточной станок LTT MF256C, 2200 Вт, с электромагнитной плитой

Артикул: lttMF256C



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **204 288 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность электродвигателя, кВт	2.2
Напряжение, В	380
Частота вращения шлифовального круга, об/мин	2830
Диаметр шлифовального круга, мм	125x32-50
Максимальная длина обработки, мм	700
Углы заточки, градусов	0 ÷ 90
Мощность двигателя водяного насоса, Вт	40
Максимальная толщина заготовки, мм	60

Максимальная ширина ножа, мм	140
Размеры рабочего стола, мм	140x850
Мощность двигателя подачи, Вт	60
Габариты, мм	1100x600x1400
Габариты упаковки, мм	1200x640x1100
Масса, кг	200

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Полуавтоматический заточный станок LTT MF256C с электромагнитной плитой – это современное оборудование для профессиональной заточки прямых ножей с использованием системы охлаждения СОЖ. Модель является усовершенствованным продолжением популярного станка MF207 и сочетает высокое качество обработки с удобством автоматизированной работы.

Главным преимуществом **заточного станка LTT MF256C** стало наличие автоматического режима работы наряду с ручным управлением. Это позволяет значительно повысить производительность и облегчить процесс заточки режущего инструмента на деревообрабатывающих и мебельных предприятиях.

Станок предназначен для высокоточной заточки прямых ножей длиной до 700 мм. Конструкция оборудования позволяет одновременно устанавливать и обрабатывать до 4 ножей, что существенно экономит время при серийной обработке инструмента.

Заточный станок для ножей LTT MF256C оснащен удобной панелью управления, расположенной на передней части корпуса. Это обеспечивает быстрый доступ ко всем настройкам и комфортную эксплуатацию оборудования. Для ограничения хода заточного суппорта используются индукционные датчики, которые повышают точность обработки и безопасность работы.

Перемещение суппорта выполняется при помощи двигателя подачи мощностью 60 Вт и зубчатой рейки, что обеспечивает плавный и стабильный ход во время заточки. Приспособление для крепления ножей установлено в массивной чугунной ванне, что гарантирует жесткость конструкции и минимальный уровень вибраций.

Для эффективного охлаждения инструмента и шлифовального круга **станок MF256C** оборудован системой подачи СОЖ с отдельным бачком и насосом. Вся электрическая часть соответствует европейским стандартам СЕ, а подключение осуществляется к сети 380 В.

Благодаря надежной конструкции, высокой точности и удобству эксплуатации, **полуавтоматический заточной станок LTT MF256C** станет оптимальным решением для предприятий, которым необходима качественная заточка прямых ножей в интенсивном режиме работы.

Сформировано 13.05.2026 23:33 · INTERTOOL.RU