

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Автоматический заточной станок LTT MF256, 1500 Вт, 700 мм

Артикул: lttMF256



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **127 872 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Мощность электродвигателя, кВт	1.5
Напряжение, В	380
Частота вращения шлифовального круга, об/мин	2840
Диаметр заточного круга, мм	32x50x150
Максимальная длина обработки, мм	700
Углы заточки, градусов	0 ÷ 45
Габариты, мм	900x800x140
Габариты упаковки, мм	1150x620x1160

Масса, кг	200
Максимальный ход заточного круга, мм	720

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Полуавтоматический заточный станок LTT MF256 – это современное оборудование для профессиональной заточки прямых ножей с использованием системы охлаждения СОЖ. Модель является усовершенствованным продолжением популярного станка MF207 и сочетает высокое качество обработки с удобством автоматизированной работы.

Главным преимуществом **заточного станка LTT MF256** стало наличие автоматического режима работы наряду с ручным управлением. Это позволяет значительно повысить производительность и облегчить процесс заточки режущего инструмента на деревообрабатывающих и мебельных предприятиях.

Станок предназначен для высокоточной заточки прямых ножей длиной до 700 мм. Конструкция оборудования позволяет одновременно устанавливать и обрабатывать до 4 ножей, что существенно экономит время при серийной обработке инструмента.

Заточный станок для ножей LTT MF256 оснащен удобной панелью управления, расположенной на передней части корпуса. Это обеспечивает быстрый доступ ко всем настройкам и комфортную эксплуатацию оборудования. Для ограничения хода заточного суппорта используются индукционные датчики, которые повышают точность обработки и безопасность работы.

Перемещение суппорта выполняется при помощи двигателя подачи мощностью 60 Вт и зубчатой рейки, что обеспечивает плавный и стабильный ход во время заточки. Приспособление для крепления ножей установлено в массивной чугунной ванне, что гарантирует жесткость конструкции и минимальный уровень вибраций.

Для эффективного охлаждения инструмента и шлифовального круга **станок MF256** оборудован системой подачи СОЖ с отдельным бачком и насосом. Вся электрическая часть соответствует европейским стандартам CE, а подключение осуществляется к сети 380 В.

Благодаря надежной конструкции, высокой точности и удобству эксплуатации, **полуавтоматический заточный станок LTT MF256** станет оптимальным решением для предприятий, которым необходима качественная заточка прямых ножей в интенсивном режиме работы.