

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Автоматический заточной станок LTT MF2510A, 1.5 кВт, 1000 мм

Артикул: lttMF2510A



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **232 000 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Мощность электродвигателя, кВт	1.5
Напряжение, В	380
Частота вращения шлифовального круга, об/мин	2840
Размер шлифовального круга, мм	125x32-50
Максимальная длина обработки, мм	1000
Максимальный ход заточного круга, мм	1020
Углы заточки, градусов	0 ÷ 90
Габариты, м	1,5x0,6x1,4

Габариты упаковки, м	1,6x0,6x1,1
Масса, кг	276
Мощность насоса подачи охлаждающей жидкости, Вт	40
Мощность двигателя подачи, Вт	60

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

**Полуавтоматический заточной станок LTT 2510A** – это современное оборудование для профессиональной заточки прямых ножей с использованием системы охлаждения СОЖ.

Главным преимуществом **заточного станка LTT 2510A** стало наличие автоматического режима работы наряду с ручным управлением. Это позволяет значительно повысить производительность и облегчить процесс заточки режущего инструмента на деревообрабатывающих и мебельных предприятиях.

Станок предназначен для высокоточной заточки прямых ножей **длиной до 1000 мм**. Конструкция оборудования позволяет одновременно устанавливать и обрабатывать до 4 ножей, что существенно экономит время при серийной обработке инструмента.

**Заточной станок для ножей LTT 2510A** оснащен удобной панелью управления, расположенной на передней части корпуса. Это обеспечивает быстрый доступ ко всем настройкам и комфортную эксплуатацию оборудования. Для ограничения хода заточного суппорта используются индукционные датчики, которые повышают точность обработки и безопасность работы.

Перемещение суппорта выполняется при помощи двигателя подачи мощностью 60 Вт и зубчатой рейки, что обеспечивает плавный и стабильный ход во время заточки. Приспособление для крепления ножей установлено в массивной чугунной ванне, что гарантирует жесткость конструкции и минимальный уровень вибраций.

Для эффективного охлаждения инструмента и шлифовального круга **станок 2510A** оборудован системой подачи СОЖ с отдельным бачком и насосом. Вся электрическая часть соответствует европейским стандартам СЕ, а подключение осуществляется к сети 380 В.

Благодаря надежной конструкции, высокой точности и удобству эксплуатации, **полуавтоматический заточной станок LTT 2510A** станет оптимальным решением для предприятий, которым необходима качественная заточка прямых ножей в интенсивном режиме работы.

Сформировано 13.05.2026 23:31 · INTERTOOL.RU