

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Автоматический заточной станок LTT MF1263, 250 Вт, для дисковых пил 630 мм

Артикул: lttMF1263



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **192 000 ₹** (с НДС)

#### Технические характеристики

Мощность электродвигателя, кВт	0.25
Напряжение, В	380
Частота вращения шлифовального круга, об/мин	2800
Диаметр заточного круга, мм	150x20
Диаметр затачиваемых пил, мм	100 - 630
Углы заточки, градусов	0 ÷ 45
Габариты, мм	780x620x1280
Габариты упаковки, мм	800x850x1360

Масса, кг	260
Диаметры втулок под посадку пил, мм	25, 30, 40, 50

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

**Автоматический заточной станок LTT MF1263** – это современное профессиональное оборудование для высокоточной заточки дисковых пил с твердосплавными напайками. Станок предназначен для обработки передних и задних граней зубьев, обеспечивая идеальную геометрию режущего инструмента и продлевая срок его службы.

Благодаря полностью автоматизированному процессу, **заточной станок для дисковых пил LTT MF1263** значительно повышает производительность и снижает затраты времени на обслуживание инструмента. Оборудование широко применяется на деревообрабатывающих предприятиях, мебельных фабриках, в металлообработке и сервисных мастерских.

**Автоматический станок для заточки дисковых пил** оснащен механическим приводом рабочего хода и автоматической системой подачи пилы на зуб, что обеспечивает стабильную точность обработки каждого зуба. Контроллер позволяет задавать количество зубьев пилы, а плавная регулировка скорости подачи помогает адаптировать работу оборудования под различные типы инструмента.

Для надежной фиксации режущего диска в процессе работы **станок LTT MF1263** оборудован мощным электромагнитом. Заточка выполняется алмазным шлифовальным кругом, который обеспечивает аккуратную и эффективную обработку твердосплавных напайек без перегрева.

Дополнительным преимуществом является встроенная система подачи охлаждающей жидкости в зону заточки, что улучшает качество обработки и увеличивает ресурс шлифовального круга. Также оборудование комплектуется специальным приспособлением для заточки пил малого диаметра от 100 до 140 мм.

Компактные размеры, простота управления и высокая надежность делают **автоматический заточной станок LTT** оптимальным решением для предприятий, где требуется быстрая и качественная заточка дисковых пил различных типов.

Сформировано 13.05.2026 23:31 · INTERTOOLER.RU