

# Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧECКОE ПPEДЛОЖЕНИЕ

### Ленточнопильный станок с ЧПУ REALREZ GZ4250/60, 6.4кВт, 380В

Артикул: GZ4250/60



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 622 052 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	4
Скорость реза, м/мин	20-80
Размеры ленточного полотна, мм	5780x41x1,3
Резание заготовки под углом, град	0°-90°
Диаметр пиления, мм	500
Диапазон резки круг, мм	500
Диапазон резки прямоугольник, мм	500 x 500
Тиски	гидравлические
Натяжение пил	ручное

Ширина полотна, мм	41
Мощность двигателя СОЖ, кВт	0.09
СОЖ	Есть
Размеры станка (ДхШхВ), мм	3000x2350x1900
Размеры станка в упаковке (ДхШхВ), мм	3000x2350x1900
Вес (брутто/нетто), кг	3000
Объем масляного бака, л	50
Объем бака СОЖ, л	40
Максимальная длина односторонней подачи задних тисков, мм	500
Размер заготовки, мм	500 x 600
Мощность гидравлической системы, кВт	1.5

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

**REALREZ GZ4250/60** – автоматический ленточнопильный станок с системой ЧПУ, предназначенный для высокоточной резки труб, профилей и сплошных металлических заготовок под углом 90°. Оборудование широко применяется в серийном и массовом производстве благодаря высокой производительности, автоматизации процессов и надежной конструкции.

Станок обеспечивает стабильное качество реза и минимальное участие оператора в процессе обработки.

### Технические особенности станка:

- Предохранительные концевики на кожухе маховика, оберегающие станок от поломок в случае повреждения ленты.

- Гидравлический верхний прижим заготовки.
- Гидравлическое управление скоростью резания, увеличенная скорость подачи до касания с материалом.
- Плавная регулировка скорости резания.
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания, смазывающее и охлаждающее полотно.
- Автоматическое отключение при завершении резки.
- Угол пиления заготовок 90°.
- Гидравлические тиски с возможностью быстрого зажима заготовок.
- Автоматическая подача материала.
- PLC (программируемый контроллер). Пульт управления с сенсорным экраном. Удобный понятный интерфейс.
- Простой переход из автоматического режима работы станка в ручной режим и обратно.
- Встроенная линейная шкала с отображением длины заготовки на экране монитора.
- Колонны станка имеют закаленную шлифованную поверхность.
- Бесступенчатое гидравлическое регулирование скорости опускания пильной рамы.
- Направляющие твердосплавные пластины для снижения вибраций и увеличения срока службы ленточнопильного полотна.
- Безопасная конструкция.
- Датчик обрыва ленточнопильного полотна.
- Червячный редуктор.
- Подсветка зоны резанья.
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин.
- В комплекте идут два рольганга длиной 800 мм