

Юр. адр.: 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Автоматический ленточнопильный станок с ЧПУ REALREZ GZ4240, 5.1кВт, 380В

Артикул: REZ-GZ4240



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 247 418 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	5.1
Скорость реза, м/мин	20-80
Размеры ленточного полотна, мм	41x1,3x4800
Резание заготовки под углом, град	0°-90°
Диаметр пиления, мм	400
Диапазон резки круг, мм	400
Диапазон резки прямоугольник, мм	400 x 400
Тиски	гидравлические
Натяжение пил	ручное

Ширина полотна, мм	41
Мощность двигателя СОЖ, кВт	0.06
СОЖ	Есть
Размеры станка (ДхШхВ), мм	2520x2000x1620
Размеры станка в упаковке (ДхШхВ), мм	2240x2180x1620
Вес (брутто/нетто), кг	1600
Объем масляного бака, л	50
Объем бака СОЖ, л	40
Максимальная длина односторонней подачи задних тисков, мм	500
Размер заготовки, мм	400x400

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рапишевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

REALREZ GZ4240 – автоматический ленточнопильный станок с системой ЧПУ, предназначенный для высокоточной резки труб, профилей и сплошных металлических заготовок под углом 90°. Оборудование широко применяется в серийном и массовом производстве благодаря высокой производительности, автоматизации процессов и надежной конструкции.

Станок обеспечивает стабильное качество реза и минимальное участие оператора в процессе обработки.

Полная автоматизация процесса резки

Встроенная система ЧПУ позволяет:

- программировать задания резки;

- сохранять различные циклы обработки;
- задавать длину заготовок;
- устанавливать количество резов;
- автоматически выполнять цикл резания.

Автоматический режим значительно увеличивает производительность и снижает влияние человеческого фактора.

Работа в автоматическом и ручном режиме

REALREZ GZ4240 поддерживает:

- полностью автоматический режим;
- ручное управление.

В ручном режиме оператор самостоятельно управляет отдельными функциями станка, что удобно при наладке или единичной обработке.

Гидравлическая система управления

Станок оснащён современной гидравлической системой, обеспечивающей:

- автоматическое опускание и подъем рамы;
- регулировку скорости резания;
- ускоренную подачу пилы до контакта с материалом;
- надежный зажим заготовок.

Двойные гидравлические тиски позволяют быстро и надежно фиксировать материал в процессе обработки.

Автоматическая подача материала

Функция автоматической подачи обеспечивает:

- непрерывную работу;
- высокую скорость обработки;
- точное позиционирование заготовки;

- снижение времени производственного цикла.

Это делает станок особенно эффективным для серийного производства.

Точная и стабильная резка

Конструкция станка обеспечивает высокую точность пиления благодаря:

- системе точной регулировки полотна;
- коническим подшипникам;
- твердосплавным направляющим пластинам;
- антивибрационной системе.

Даже при интенсивной эксплуатации станок сохраняет стабильность и качество реза.

Система охлаждения и безопасность

Модель оснащена:

- системой подачи СОЖ;
- регулируемым охлаждением полотна;
- автоматическим отключением после завершения резки;
- предохранительными концевиками на кожухе;
- подсветкой зоны резания.

Система СОЖ охлаждает и смазывает пильное полотно, увеличивая срок его службы и улучшая качество обработки.

Комплектация REALREZ GZ4240

В стандартную комплектацию входят:

- ленточнопильный станок;
- система ЧПУ;
- гидравлические тиски;

- система подачи СОЖ;
- автоматическая подача материала;
- два рольганга длиной 800 мм.

Преимущества REALREZ GZ4240

- автоматический ленточнопильный станок с ЧПУ;
- резка труб, профилей и сплошных заготовок;
- автоматическая подача материала;
- гидравлическое управление;
- двойные гидравлические тиски;
- точная настройка полотна;
- система СОЖ;
- подсветка рабочей зоны;
- автоматическое отключение;
- высокая производительность для массового производства.

Сформировано 21.06.2026 10:36 · INTERTOOL.RU