

Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Автоматический кромкооблицовочный станок LTT MF362J, 5 узла с прифуговкой

Артикул: lttMF362J



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **772 640 Р** (с НДС)

Технические характеристики

| | |
|---|---------------|
| Толщина кромки, мм | 0,4-3,0 |
| Ширина кромки, мм | 10-60 |
| Мощность, кВт | 9,5 |
| Скорость подачи кромочного материала, м/мин | 12 |
| Давление воздуха, Мпа. | 0,7 |
| Диаметр патрубков аспирации, мм | 100 |
| Габаритные размеры, мм | 3330x580x1400 |
| Транспортные габариты, мм | 3000x950x1460 |
| Вес, кг | 850 |

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

| | |
|------------------------|--|
| Сайт | https://www.intertooler.ru |
| Телефон | +7 (900) 246-86-60 |
| Юридический адрес | 350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 |
| Банк | Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк |
| БИК | 040349602 |
| Расчетный счет | 40802810230000073752 |
| Корреспондентский счет | 30101810100000000602 |

ОПИСАНИЕ

Кромкооблицовочный станок LTT MF362J – высокопроизводительное автоматическое оборудование для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов. Станок предназначен для работы с кромками из ПВХ, ABS и полосовыми материалами толщиной до 2 мм, обеспечивая полный цикл обработки за один проход.

Модель разработана для интенсивной эксплуатации в двухсменном режиме и идеально подходит для серийного производства корпусной мебели. Благодаря высокой степени автоматизации, LTT MF362J обеспечивает стабильное качество кромкооблицовки, высокую производительность и минимальные затраты на ручной труд.

Отличительные особенности:

- узел прифуговки;
- магазин подачи рулонного кромочного материала;
- бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры;
- регулировка количества наносимого клея;
- узел предварительной обрезки;
- торцовочный узел для обрезки переднего и заднего свесов пилами, укомплектован двумя высокочастотными моторами;
- фрезерный блок для снятия свесов по длине двумя твердосплавными высокочастотными горизонтальными фрезами с приводом от 2-х высокочастотных моторов работает по дисковым копирам;
- узел циклевки с копирами;
- узел полировки кромки с приводом от 2-х моторов.