

# Индивидуальный предприниматель Кодаченко Роман Александрович

www.intertooler.ru

ИНН 231102927496

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Автоматический кромкооблицовочный станок LTT MF362J, 5 узла с прифуговкой

Артикул: lttMF362J



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **824 320 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Толщина кромки, мм	0,4-3,0
Ширина кромки, мм	10-60
Мощность, кВт	9,5
Скорость подачи кромочного материала, м/мин	12
Давление воздуха, Мпа.	0,7
Диаметр патрубков аспирации, мм	100
Габаритные размеры, мм	3330x580x1400
Транспортные габариты, мм	3000x950x1460
Вес, кг	850

#### КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

**Кромкооблицовочный станок LTT MF362J** – высокопроизводительное автоматическое оборудование для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов. Станок предназначен для работы с кромками из ПВХ, ABS и полосовыми материалами толщиной до 2 мм, обеспечивая полный цикл обработки за один проход.

Модель разработана для интенсивной эксплуатации в двухсменном режиме и идеально подходит для серийного производства корпусной мебели. Благодаря высокой степени автоматизации, LTT MF362J обеспечивает стабильное качество кромкооблицовки, высокую производительность и минимальные затраты на ручной труд.

### Отличительные особенности:

- узел прифуговки;
- магазин подачи рулонного кромочного материала;
- бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры;
- регулировка количества наносимого клея;
- узел предварительной обрезки;
- торцовочный узел для обрезки переднего и заднего свесов пилами, укомплектован двумя высокочастотными моторами;
- фрезерный блок для снятия свесов по длине двумя твердосплавными высокочастотными горизонтальными фрезами с приводом от 2-х высокочастотных моторов работает по дисковым копирам;
- узел циклевки с копирами;
- узел полировки кромки с приводом от 2-х моторов.