

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Автоматический кромкооблицовочный станок LTT HH504JR, 17,5 кВт, 6 узлов

Артикул: lttHH504JR



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 886 575 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Толщина кромки, мм	0,4-3
Ширина кромки, мм	12-65
Мощность, кВт	17,5
Напряжение, В	380
Скорость подачи кромочного материала, м/мин	12-23
Давление воздуха, Мпа.	6-8
Диаметр патрубков аспирации, мм	100
Емкость клеевой ванны, л	4
Габаритные размеры, мм	5900x1500x1700

Транспортные габариты, мм	5900x1500x1700
Вес, кг	1800

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Кромкооблицовочный станок LTT HH504JR – высокопроизводительное автоматическое оборудование для качественной облицовки прямолинейных кромок плитных материалов. Модель предназначена для работы с рулонными кромками из ПВХ, ABS и полосовыми материалами толщиной до 3 мм.

Станок сочетает в себе надежность, производительность и точность обработки, что делает его оптимальным решением для современных мебельных производств. LTT HH504JR идеально подходит для предприятий, где требуется стабильное качество кромкооблицовки при интенсивной ежедневной эксплуатации.

Преимущества LTT HH504JR

- Автоматическая обработка прямолинейных кромок
- Работа с ПВХ, ABS и полосовым кромочным материалом
- Толщина кромки до 3 мм
- Высокая производительность и надежность
- Точное нанесение клея и качественное приклеивание
- Полный цикл обработки за один проход
- Простое управление и настройка

- Отличное качество готовой продукции

Функциональные узлы станка

- Магазин автоматической подачи рулонного кромочного материала
- Клеевая ванна с электронным контролем температуры
- Система регулировки количества наносимого клея
- Узел предварительной обрезки кромки
- Торцовочный узел с двумя высокочастотными моторами
- Фрезерный узел для снятия продольных свесов
- Циклевочный узел с копирами
- Полировальный узел с двумя приводными моторами

Конструктивные особенности

Клеевой бачок с электронным контролем температуры обеспечивает стабильный нагрев и равномерное нанесение клея. Регулировка объема клея позволяет адаптировать станок под различные виды кромочных материалов и условия производства.

Торцовочный узел с двумя высокочастотными двигателями точно обрезает передние и задние свесы. Фрезерный блок с твердосплавными фрезами аккуратно снимает продольные свесы, обеспечивая идеально ровную поверхность кромки.

Узел циклевки удаляет мельчайшие неровности, а полировальный блок придает обработанной кромке завершенный внешний вид и безупречное качество.

Область применения

- Производство корпусной мебели
- Изготовление кухонных гарнитуров
- Производство шкафов-купе
- Выпуск офисной мебели
- Мебельное производство по индивидуальным заказам

- Серийное и массовое производство мебели

Сформировано 21.06.2026 12:00 · INTERTOOL.RU