

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Автоматический кромкооблицовочный станок LTT-903J, 12 кВт, 6 узлов

Артикул: lttLTT-903J



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 149 540 Р** (с НДС)

#### Технические характеристики

Толщина кромки, мм	0,4-3
Ширина кромки, мм	10-60
Мощность, кВт	12
Напряжение, В	380
Скорость подачи кромочного материала, м/мин	12
Давление воздуха, Мпа.	0.6
Диаметр патрубков аспирации, мм	100
Емкость клеевой ванны, л	4
Габаритные размеры, мм	4700x800x1640

Транспортные габариты, мм	4000x1200x1600
Вес, кг	1400

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

**Автоматический кромкооблицовочный станок LTT-903J** предназначен для профессиональной облицовки прямолинейных кромок плитных материалов. Оборудование эффективно работает с рулонными кромками из АБС, ПВХ, а также с полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм. Это надежное решение для мебельных производств, где важны высокая производительность, точность обработки и безупречное качество готовой продукции.

Данный **автоматический кромкооблицовочный станок** оснащен магазином подачи рулонного материала, что обеспечивает непрерывную и удобную работу. Клеевая система с бачком для клея-расплава и электронным контролем температуры гарантирует стабильное нанесение клея и прочное сцепление кромки с поверхностью детали. Возможность регулировки количества наносимого клея позволяет оптимизировать расход материалов и добиться идеального результата.

Для подготовки заготовки предусмотрен узел предварительной обрезки, который обеспечивает качественную обработку кромки перед наклеиванием. Торцовочный узел с двумя высокочастотными моторами точно обрезает передний и задний свесы, создавая аккуратный и ровный край.

Высокую точность обработки обеспечивает **фрезерный блок для снятия свесов**, оснащенный двумя твердосплавными горизонтальными фрезами. Работа по дисковым копирам гарантирует идеальную геометрию и чистоту обработки. Дополнительно станок оборудован узлом циклевки, который устраняет мельчайшие неровности и обеспечивает безупречную поверхность.

Финальный этап обработки выполняет **узел полировки кромки** с двумя независимыми моторами. Он придает готовому изделию эстетичный внешний вид, удаляет остатки клея и обеспечивает идеально гладкую поверхность.

**Кромкооблицовочный станок LTT-903J** станет отличным выбором для мебельных фабрик, столярных мастерских и производственных предприятий, где требуется высококачественная и быстрая обработка кромок.

Сформировано 06.05.2026 23:11 · INTERTOOLER.RU