

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат воздушно-плазменной резки START FIRECUT 100 CNC 5W100CNC

Артикул: 5W100CNC



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **156 150 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Бренд	START PRO
Бренд	Start
Страна	Китай
Напряжение питающей сети, В	380 ±15%
Габариты источника питания в упаковке (ДхШхВ), мм	650*330*560
Ширина, мм	310
Базовая единица	шт
Минимальная цена	90400.08

ВидНоменклатуры	Товар (пр. ТМЦ)
ТипНоменклатуры	Товар
Код	УТ000000259
Вес	37000
НДС	22
Гарантия, мес	24
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	660*250*445
Товарная группа	Электросварочное оборудование
Вес источника питания, кг	31,2
Классификатор	Аппараты воздушно-плазменной резки
Наличие сетевой вилки	Нет
Наличие дисплея	Да
Потребляемая мощность, кВт	13
Товарная подгруппа	Аппараты воздушно-плазменной резки
Отдел продаж	ОП START
Максимальная толщина резки, мм	50
Продажа на маркетплейсах	Запрещена
Соблюдение розничной цены (РЦ)	РЦ
Серия	PRO SERIES
Диапазон тока резки CUT, А	30-100
ПВ при максимальном токе (40 °С) CUT, %	100
Ручной набор похожих товаров	Аппарат воздушно-плазменной резки START FIRECUT 65 5W65
Ручной набор рекомендованных товаров	Плазменный резак everGUN PMX-105 (15,2 м, евроадаптер) START ST105E-1520, Плазменный резак механизированный everGUN PMX-105M (15,2м, евроадаптер) START ST105ME-1520, Плазменный резак everGUN PMX-105 (7,6 м, евроадаптер) START ST105E-7600, Плазменный резак механизированный everGUN PMX-105M (7,6м, евроадаптер) START ST105ME-7600
Вес источника питания в упаковке, кг	32

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Описание

START FIRECUT 100 – это мощный инвертор для воздушно-плазменной резки, построенный на современных IGBT модулях. Аппарат обеспечивает высокую производительность и стабильность работы, подходит для ручной и автоматизированной резки металлов различной толщины, включая использование на станках ЧПУ.

Основные характеристики



- Современные IGBT модули: Обеспечивают минимальные потери энергии, надежность работы и длительный срок службы.
- Режимы 2Т/4Т: Гибкие настройки для различных типов резки.
- Пневмоподжиг: Исключает высокочастотные помехи, что особенно важно для ЧПУ-станков.
- Функция продувки (POST GAS): Защищает расходные материалы и продлевает срок службы горелки.
- Широкий диапазон толщин резки: Обработка металлов от 1 мм до 50 мм с высоким качеством.
- Выходы на делитель напряжения: Автоматическое управление высотой плазматрона для точного и стабильного реза.

Преимущества

• Режимы 2Т/4Т для удобства работы:

Режим 2Т: Идеален для кратковременных операций и фигурной резки. Дуга зажигается и поддерживается при нажатии кнопки на плазматроне и отключается при ее отпускании, что позволяет точно управлять процессом.

Режим 4Т: Подходит для длительных резов. Нажатие кнопки запускает дугу, которая поддерживается автоматически без необходимости удерживать кнопку, что снижает нагрузку на оператора и улучшает удобство работы.

• Функция продувки:

После завершения реза подача воздуха продолжается некоторое время, охлаждая горелку и защищая расходные материалы от перегрева.

Это не только продлевает срок службы электродов и сопел, но и снижает эксплуатационные затраты.



Особенности

- **Стабильность работы:**

START FIRECUT 100 оснащен системой пневмоподжига, которая исключает создание высокочастотных и высоковольтных помех при запуске дуги. Это особенно важно при работе с высокочувствительным оборудованием, таким как станки с ЧПУ и другие электронные системы управления.



- Исключение высокочастотных импульсов при запуске дуги защищает чувствительные электронные компоненты от сбоев и повреждений.
- Отсутствие электромагнитных помех позволяет станкам с ЧПУ работать без ошибок и потери точности, что критически важно для сложных операций.
- Благодаря отсутствию помех аппарат может быть использован в сочетании с любыми типами ЧПУ-станков, включая оборудование с высокой точностью настройки.
- START FIRECUT 100 CNC 5W100CNC идеально вписывается в автоматизированные линии, где работа разных систем синхронизирована и требует отсутствия помех.

Высокая производительность ПВ 100%:

Возможность работы на полной мощности без снижения эффективности позволяет значительно увеличить объемы производимой продукции. Аппарат легко справляется с обработкой металлов высокой толщины или с резкой большого количества деталей в непрерывном цикле.

Эффективная система охлаждения предотвращает перегрев даже при длительной работе.

Применение

- Автоматическая резка: совместимость со станками с ЧПУ. Разъем для внешнего запуска, сигнал переноса дуги, выход напряжения дуги 1:1 для подключения к контроллеру высоты резака.
- Промышленные задачи: Отличная производительность в условиях нестабильного питания.
- Ручная резка: Высокая точность и удобство работы, особенно для сложных и фигурных операций.

Аппарат выдерживает длительную эксплуатацию на максимальных нагрузках, что исключает вынужденные остановки для охлаждения оборудования. Это особенно важно в условиях серийного производства, где каждая минута простоя приводит к потерям. Стабильная работа оборудования позволяет эффективно распределять производственные задачи, снижая затраты на переналадку или ожидание. Это способствует оптимизации производственного процесса и росту производительности предприятия.



Преимущества подключения к столу ЧПУ

START FIRECUT 100 спроектирован с учетом совместимости с автоматизированными системами резки, включая использование со станками с ЧПУ (числовым программным управлением). Это делает аппарат идеальным для современных производственных процессов, где автоматизация играет ключевую роль.

Преимущества использования со станками ЧПУ:

1. **Точная и стабильная работа:** Подключение к ЧПУ обеспечивает автоматический контроль высоты плазматрона над поверхностью металла с помощью выходов на делитель напряжения. Это гарантирует постоянную точность реза, минимизируя человеческий фактор.
2. **Обработка сложных форм:** Использование ЧПУ позволяет программировать обработку сложных контуров, фигурных резов и повторяющихся деталей с высокой скоростью и без потери качества.
3. **Повышение производительности:** Автоматизация процессов сокращает время на выполнение задач и позволяет обрабатывать большие объемы металла в минимальные сроки.
4. **Универсальность применения:** Совместимость с различными типами столов ЧПУ и резаков позволяет адаптировать аппарат к широкому спектру задач, включая резку листового металла различной толщины (от 1 до 50 мм).
5. **Снижение затрат на обработку:** Программируемый контроль за параметрами реза уменьшает перерасход материалов, исключает брак и снижает затраты на доработку кромок.
6. **Исключение помех для электроники ЧПУ:** Благодаря пневмоподжигу отсутствуют высокочастотные помехи при запуске дуги, что защищает чувствительную электронику и повышает надежность работы всего комплекса.
7. **Интеграция в автоматизированные линии:** Возможность подключения к ЧПУ позволяет интегрировать аппарат в полностью автоматизированные производственные линии, обеспечивая контроль над каждым этапом резки.

Комплектация

- Источник;
- Кабель с клеммой заземления;
- Фильтр регулятор;
- Хомуты;
- Разъем для внешнего управления (удаленный запуск и сигнал переноса дуги).

Рекомендуется использовать источник со следующими плазменными резаками:

[Плазменный резак everGUN PMX-105 \(7,6 м, евроадаптер\)](#)

[Плазменный резак everGUN PMX-105 \(15,2 м, евроадаптер\)](#)

[Плазменный резак механизированный everGUN PMX-105M \(7,6м, евроадаптер\)](#)

[Плазменный резак механизированный everGUN PMX-105M \(15,2м, евроадаптер\)](#)

***Плазменный резак приобретается отдельно**