

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат ручной лазерной сварки MetMachine MLW-2000

Артикул: 6262



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **589 531 Р** (с НДС)

Технические характеристики

Бренд	MetMachine
Сфера применения	Сварка металлов
Модель	MLW-2000
Габариты с упаковкой, см	1030x1130x1105
Старая цена	9737
Относительная влажность	Около 70%, без образования конденсата
Рабочая температура	15-35°C
Тип газа	Сжатый воздух/азот (требуется фильтрация от воды, масла)

Давление газа, МПа	0,5 – 0,8
Сетевое напряжение, В/Гц	220 (+/-5%)/ 380
Длина волны лазера, нм	1070
Система охлаждения	Автоматический водяной встроенный чиллер
Вес брутто, кг	200
Тип лазера	Волоконный, 2000 Вт
Диапазон частот лазера, кГц	до 5
Длина рукава, м	10
Рабочий цикл (ПВ), %	100
Скорость сканирования, мм/с	2-6000
Тип охлаждающей воды	Деионизированная/дистиллированная/очищенная
Температура воды, °С	18-23 (регулируется чиллером)
Режим работы	Непрерывный / импульсный
Скорость сварки, мм/с	0-120
Габариты аппарата подачи проволоки, мм	555x235x400
Ширина сканирования, мм	0-5
Склад Новосибирск	2
Склад Екатеринбург	2
Склад Москва	1

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Аппарат ручной лазерной сварки MetMachine MLW-2000 с электронной сенсорной панелью имеет возможность точной настройки параметров для качественной и быстрой работы с различными материалами. Продолжительность включения рабочего цикла составляет 100%, то есть на аппарате можно работать без перерывов. Автоматическое водяное охлаждение оборудования защищает систему от перегрева, увеличивает срок службы сопел и оптики. Преимущества: Высокая скорость сварки: в 5 раз быстрее чем MIG, в 10 раз быстрее чем TIG сварка; Минимальная зона теплового воздействия, нет деформации; Возможность сварки тонких листов Шов не требует дополнительной обработки Возможность точечной сварки Простота эксплуатации, подходит для новичков сварочного дела

Материал и толщина	Мощность лазера	Частота лазера	Рабочий цикл (ПВ)	Скорость сканирования	Ширина сканирования
SS 1.0 мм	400 Вт	1000 Гц	100%	300 мм/с	2 мм
SS 1.5 мм	600 Вт	1000 Гц	100%	300 мм/с	2 мм
SS 2.0 мм	800 Вт	1000 Гц	100%	300 мм/с	2 мм
SS 2.5 мм	1000 Вт	1000 Гц	100%	300 мм/с	2 мм
SS 3.0 мм	1400 Вт	1000 Гц	100%	200 мм/с	2 мм
SS 3.5 мм	1600 Вт	1000 Гц	100%	200 мм/с	2 мм
SS 4.0 мм	1800 Вт	1000 Гц	100%	200 мм/с	2 мм
AL 1.0 мм	600 Вт	1000 Гц	100%	300 мм/с	2 мм
AL 1.5 мм	700 Вт	1000 Гц	100%	300 мм/с	2 мм
AL 2.0 мм	900 Вт	1000 Гц	100%	300 мм/с	2 мм
AL 2.5 мм	1200 Вт	1000 Гц	100%	300 мм/с	2 мм
AL 3.0 мм	1400 Вт	1000 Гц	100%	200 мм/с	2 мм
AL 3.5 мм	1600 Вт	1000 Гц	100%	200 мм/с	2 мм
AL 4.0 мм	1900 Вт	1000 Гц	100%	200 мм/с	2 мм

Сформировано 21.06.2026 10:38 · INTERTOOL.RU