

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат ручной лазерной сварки 3в1 IRONMAC IWO-3000, Raycus

Артикул: ЛО 500411



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **666 328 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Источник лазерного излучения	Raycus
Мощность источника, кВт	3,0
Глубина проплавления, мм	6
Длина волны	1080 нм ±10
Тип коннектора	QBH
Модель лазерной головки	SUP-23T
Рабочее напряжение	3Ф 380V / 50Hz
Тип охлаждения головки	Жидкостное охлаждение
Тип соединения лазера	QBH

Напряжение, В	220
Фокус, мм	120/150
Тип лазера	Оптоволоконный (иттербиевый)
Фокус коллиматора, мм	60
Сварочный шов, мм	0,2-8
Вес пистолета, кг	0.8
Охлаждение / Фреон	Водяное / R32 - 0.35 кг
Рабочий газ	Алюминий (Al) - Аргон (Ar) Нержавеющая сталь (AISI 302)- Азот (N2) Черный металл (Fe) - воздух / аргон (Ar)
Габариты в упаковке ДхШхВ,мм	1040x750x990
Вес, кг	380
Стабилизатор, кВА	30
Скорость сварки, мм/сек	0-120
Длина оптоволоконного кабеля, м	10
Общая мощность, кВт	13.5

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Установка лазерной сварки 3 в 1 IRONMAC IWO-3000 (Raycus)

Установка лазерной сварки **IRONMAC IWO-3000 (Raycus)** – это современный многофункциональный аппарат промышленного класса, объединяющий возможности **лазерной сварки, резки и очистки металла** в одном компактном комплексе. Благодаря мощному волоконному лазерному источнику **Raycus 3000 Вт**, оборудование обеспечивает высокую производительность,

точность обработки и стабильное качество работы даже при интенсивной эксплуатации.

Аппарат предназначен для сварки углеродистой и нержавеющей стали, алюминия, оцинкованного металла, меди и различных сплавов. Лазерная технология позволяет получать прочные и аккуратные швы с минимальной зоной термического воздействия, практически исключая деформацию заготовок. Это делает оборудование востребованным в машиностроении, металлообработке, производстве металлоконструкций, автомобильной промышленности, строительстве и ремонтных работах.

Модель оснащена профессиональной лазерной головкой **SUP 23T**, автоматическим податчиком проволоки и системой водяного охлаждения. Русифицированная система управления с сенсорным дисплеем обеспечивает удобную настройку режимов работы и быстрый переход между функциями сварки, резки и очистки.

Мощность лазерного источника **3000 Вт** позволяет выполнять сварку металлов толщиной от **0,5 мм**, формировать швы шириной до **8 мм** и обеспечивать скорость сварки до **120 мм/сек**. Для работы используются защитные газы – аргон или азот, что гарантирует высокое качество соединений и чистую поверхность шва.

Преимущества IRONMAC IWO-3000:

- лазерный источник Raucus мощностью 3000 Вт;
- функции сварки, резки и очистки металла в одном устройстве;
- высокая скорость обработки;
- минимальное тепловое воздействие на материал;
- качественные сварные швы без деформации;
- работа с углеродистой и нержавеющей сталью, алюминием, медью и сплавами;
- автоматическая подача проволоки;
- профессиональная лазерная головка SUP 23T;
- водяное охлаждение и защита от перегрузок;
- русифицированная система управления;
- сенсорный дисплей 7 дюймов;
- ширина сварного шва до 8 мм;
- скорость сварки до 120 мм/сек;
- длина оптоволоконного кабеля 10 м;

- подходит для непрерывного промышленного использования.

IRONMAC IWO-3000 (Raycus) станет эффективным решением для предприятий, которым требуется универсальное оборудование для сварки, резки и очистки металла с высокой производительностью, минимальными затратами на последующую обработку и стабильным качеством результата.

Сформировано 21.06.2026 10:23 · INTERTOOL.RU