

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат ручной лазерной сварки 2в1 REALREZ MY LCT 6000Вт

Артикул: REZ-MY-LCT-6000



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **2 090 581 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Источник лазерного излучения	Raycus
Мощность источника, кВт	6,0
Глубина проплавления, мм	6
Длина волны	1070 нм ±20
Тип коннектора	QBH
Модель лазерной головки	SUP-23T
Рабочее напряжение	3Ф 380V / 50Hz
Тип охлаждения головки	Жидкостное охлаждение

Тип соединения лазера	QВН
Напряжение, В	380
Фокус, мм	250
Тип лазера	Оптоволоконный (иттербиевый)
Фокус коллиматора, мм	120
Сварочный шов, мм	0,2-12
Вес пистолета, кг	0.8
Охлаждение / Фреон / Чиллер	Водяное / R32 – 0.6 кг / S&A
Рабочий газ	Аргон (Ar) / Азот (N ₂)
Габариты в упаковке ДхШхВ,мм	1418×730×1130
Вес, кг	270

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Аппарат ручной лазерной сварки REALREZ MY LCT 6000 – 2 функции в одном профессиональном комплексе

Лазерная сварка заслужила репутацию надежного, высококачественного и экономичного производственного процесса, требующего минимального количества инструментов.

Наш аппарат обладает выходной мощностью в 6000 Вт с длиной волны 1070±20 нм. Это позволяет нам выполнять сварку встык и внахлест для различных материалов. При сварке алюминия, наш аппарат обеспечивает возможность сварки материалов толщиной до 10 мм, подходит для сварки стали толщиной до 20 мм. Благодаря ширине сканирования обрабатываемых материалов в 12 мм, мы обеспечиваем широкий диапазон сварочных возможностей. Ресурс работы источника Raycus CE Version составляет до 400 тысяч часов.

- Источник лазерного излучения: Raycus CE 6000w
- Система лазерной сварки: Relfar FWH60-S40A
- Лазерная сварочная головка: Relfar FWH60-S40A
- Промышленный чиллер: S&A
- Электронные компоненты Schneider
- Длина рукава: 19м
- Питание: 380В ±10%, 50 Гц (3 фазы).
- Потребляемая мощность: 18 кВт (Рекомендуется подключение через промышленный автомат 32А. Для бесперебойной работы важно стабильное напряжение по фазам.

Ремонт и поддержка

- Сервис в России – не Китай! Raycus CE обслуживается в Москве, это быстро и без ожидания пересылки в Китай и обратно. Если что-то случится – мы рядом.
- Клиентская поддержка 24/7 – мы на связи всегда.

Работать с этим аппаратом

- Сварочный пистолет Relfar FWH60-S40A - оснащен регулируемыми режимами и эргономичным дизайном, что позволяет применять его в автомобилестроении, аэрокосмической отрасли и ремонтных работах. Преимущества: мощность использования 6000Вт, скорость в 10 раз выше традиционных методов и отсутствие расходников.
- В комплекте – удобный крючок для подвеса пистолета на корпусе аппарата.
- Сенсорный дисплей – со специальной защитой от искр и прожогов (эта проблема решена, в отличие от многих аппаратов на рынке).
- Аппарат технологичный и мощный – нет аналогов на рынке.

В комплекте предоставляем вам:

- Авторская литература

- Методички: от базовых режимов до профи-уровня
- Мы поможем настроить, подобрать параметры, дадим лайфхаки и советы.
- Вы получаете готовое решение с обучением и сопровождением.

Аппарат решает задачи

Функции 2-в-1:

1. Лазерная сварка

Толщина сварки:

- Нержавеющая сталь / углеродистая сталь: толщина до 20 мм
- Алюминий: толщина до 10 мм
- Оцинкованный лист: толщина до 12 мм

2. Лазерная резка

Толщина резки:

- Углеродистая сталь – до 16 мм
- Нержавеющая сталь – до 14 мм
- Алюминий – до 12 мм

Комплектация

Полный комплект для начала работы:

- Лазерный сварочный пистолет Relfar FWH60-S40A – 1 шт.
- Волоконный источник Raycus CE – 1 шт.
- Чиллер с водяным охлаждением – 1 шт.
- Механизм подачи проволоки – 1 шт.
- Насадки (сопла) – 8 шт.

- Защитные линзы – 5 шт.
- Защитные очки – 1 шт.
- Фокусирующая линза – 1 шт.
- V/U-образные ролики подачи – 8 шт.
- Шланг для нержавеющей стали – 1 шт.
- Шланг для алюминия – 1 шт.

Сформировано 21.06.2026 10:24 · INTERTOOL.RU