

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат плазменной резки Triton CUT 70 PN, 35 мм, 380 В

Артикул: ТСТ70PN



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **141 660 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение, В	380
Диапазон выходного напряжения, В	90-115
Допуск сетевого напряжения, В	+15
Напряжение Холостого Хода, В	290
Входная мощность, кВа	11.40
ПВ на максимальном токе, %	100
Ток резки, А	20-75
Максимальный ток резки при ПВ 100%, А	75
Потребляемая мощность, кВа	10.88

Максимальная толщина реза, мм	35
Толщина реза на пробой, мм	16
Максимальный расход воздуха, л/мин	250
Минимальный объем ресивера компрессора, л	100
Давление воздуха, бар	7
Кэффициент мощности	0.85
КПД, %	80
Необходимое давление компрессора, бар	9
Качественный рез при скорости 900мм/мин, мм	12
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	540x240x480
Вес, кг	26
Страна производства	Китай
Артикул	TCT70PN

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Аппарат плазменной резки Triton CUT 70 PN- сочетает в себе современную элементную базу, технологию Soft Switch, систему пневмоподжига и отличные технические параметры. Питание от промышленной сети 380 Вольт, диапазон тока резки 20-70 Ампер, показатель ПВ на уровне 60% при максимальном токе, позволяют использовать TRITON CUT 70 PN для производственных задач разного уровня сложности. Кроме этого, аппарат обладает небольшими габаритами и отличной мобильностью. Идеальный чистый и качественный раскрой, высокий уровень надежности и качество сборки, позволяют рекомендовать CUT 70 PN как для профессионального (заводы, фабрики, строительные компании, обработка металлов), так и для бытового использования в мастерских и службах ремонта.

Особенности:

- пневмоподжиг;
- технология Soft Switch;
- высокая стабильность дуги;
- современные IGBT модули;
- питание от трехфазной сети 380 В;
- информативная панель управления с цифровым дисплеем;
- интеллектуальная система охлаждения;
- максимальная толщина реза до 35 мм;
- работа в станках с ЧПУ;
- компактность;
- встроенная защита от перегрева и перегрузки.

Технология Soft Switch

Одной из основных особенностей TRITON CUT 70 PN является система Soft Switch или «мягкая коммутация». Благодаря этой технологии биполярные IGBT модули, на которых собрана инверторная схема управления, переключаются со смещением фаз в момент коммутации. Благодаря этому не только значительно снижается нагрев транзисторных модулей, но и уменьшаются потери, в свою очередь, повышается эксплуатационный ресурс элементов. За счет технологии Soft Switch исключаются резкие скачки тока, что гарантирует высокую стабильность факела, повышение КПД, и снижение вероятности теплового пробоя. Как результат, повышается качество раскроя, безопасность при работе с аппаратом и надежность устройства.

Пневмоподжиг

Возгорание факела при работе с TRITON CUT 70 PN происходит за счет пневмоподжига. Уникальная технология позволяет возбуждать электрическую дугу непосредственно внутри горелки, между ее соплом и катодом, что исключает прямой контакт горелки с обрабатываемым металлом. В момент подачи сжатого воздуха происходит приподнимание электрода, который, опускаясь, замыкает электрическую цепь внутри плазмопатрона. В результате не только исключается загрязнение горелки при прямом контакте с металлом, но и резчик может приступить к раскрою металла со слоем ржавчины или краски, без предварительной зачистки изделия. Благодаря этому повышается скорость раскроя, снижается время на подготовку металла к резу. Кроме этого, отсутствие высокочастотного розжига позволяет использовать TRITON CUT 70 PN для работы в станках с ЧПУ для портальной резки.

Высокое качество раскроя

В процессе работы TRITON CUT 70 PN образуется высокотемпературная струя плазмы под действием сжатого воздуха. Благодаря этому достигается идеальный раскрой изделий из разных металлов, в том числе тугоплавких и цветных. При выполнении правильной настройки аппарата гарантируются идеальные кромки разрезаемого металла, которые практически не требуют доработки. Узкая зона нагрева, в комплексе с высокой скоростью раскроя, позволяют снизить зону нагрева обрабатываемого металла, исключая его коробление и деформацию в процессе реза. Как результат – раскраиваемое изделие не только сохраняет свои геометрические параметры, но и позволяет использовать TRITON CUT 70 PN для аккуратного высокотехнологического раскроя, к примеру, при реставрации изделий из металла толщиной от 1 мм.

Работа в станках с ЧПУ

Благодаря тому, что аппарат TRITON CUT 70 PN оснащен системой пневмоподжига, имеет высокие параметры раскроя, ПВ и КПД, производитель рекомендует использовать инвертор для работы на станках для портальной резки. При этом толщина раскраиваемого металла может варьироваться в широком диапазоне – от 1-2 мм до 32 миллиметров. В результате устройство демонстрирует отличную производительность, и высокую стабильность раскроя при работе с разными типами металлов.

POST GAS

После завершения цикла раскроя еще некоторое время подается на горелку охлаждающий воздух, который исключает перегрев расходных материалов, тем самым увеличивая их ресурс, сокращая производственные затраты.

Высокая скорость раскроя

При работе с металлическими изделиями толщиной до 18 мм скорость реза может достигать 500 мм за 1 минуту работы. В результате формируются идеальные кромки металла, которые не требуют доработки. Благодаря показателю ПВ от 60 до 100%, при токовых установках от 50 до 70 Ампер, достигается высокая производительность при работе с TRITON CUT 70 PN, что особенно важно для ряда производственных задач.

Эффективное охлаждение

Наличие интеллектуальной системы управления охлаждающим вентилятором внутри TRITON CUT 70 PN, гарантируется всегда стабильная рабочая температура силовых элементов. При этом специальные отверстия в корпусе позволяют более эффективно отводить горячий воздух, тем самым охлаждая внутренние элементы. Модульная конструкция инвертора, в комплексе с изолированными каналами охлаждения, позволяют избежать прямого контакта воздуха с электронными элементами. В результате чего повышается надежность, снижается вероятность попадания частиц пыли на силовые элементы.

Удобная эргономика

На панели TRITON CUT 70 PN располагается всего один регулятор и цифровой дисплей для выбора величины тока раскроя. Кроме этого три световых индикатора будут информировать резчика о состоянии работы аппарата. Все быстроразъемные разъемы находятся в нижней части панели, что облегчает к ним доступ.

Повышенный ресурс расходных материалов

Используя всего один оригинальный комплект расходных материалов, при работе с TRITON CUT 70 PN, вы можете выполнить более 3000 проколов или свыше 600-700 метров высококачественного раскроя.

Питание

Для работы с TRITON CUT 70 PN кроме подачи сжатого воздуха, аппарат нужно подключить к трехфазной сети 380 Вольт.

Современный стиль и надежность

Корпус инвертора изготовлен из высокопрочной листовой стали с небольшими отверстиями в фронтальной и боковых панелях. Эргономичный дизайн и компактность позволяют легко управлять устройством и переносить по рабочему объекту. Для переноски или транспортировки предусмотрены две рукоятки на верхней крышке TRITON CUT 70 PN. Комплекс защиты от перегрузки и перегрева создают дополнительную безопасность и надежность при работе с инвертором.

Комплектация:

- инвертор воздушно-плазменной резки – 1 шт.;
- кабель массы в сборе - 1 шт;
- 2-Pin разъем для подключения делителя напряжения - 1 шт;
- 5-Pin разъем для подключения проводов сигнала ArcOk и запуска источника - 1 шт;
- гарантийный талон и руководство пользователя.
-

Сформировано 06.05.2026 23:09 · INTERTOOL.RU