

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат плазменной резки Triton CUT 200 HF W (TR300Pro), 64 мм, 380 В

Артикул: TCT200HFWTR200Pro



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **1 260 000 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение, В	380
Диапазон выходного напряжения, В	90-180
Допуск сетевого напряжения, В	15
Напряжение Холостогохода, В	390
Входная мощность, кВа	49.82
Ток резки, А	20-200
Максимальный ток резки при ПВ 100%, А	200
Потребляемая мощность, кВа	40
Максимальная толщина реза, мм	64

Давление воздуха, бар	6
Максимальная толщина реза с края, мм	60
Качественный рез при скорости 1000мм/мин, мм	25
Толщина реза на пробой, мм	30
Максимальный расход воздуха, л/мин	510
Минимальный объем ресивера компрессора, л	200
Коэффициент мощности	0.85
КПД, %	85
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	720x380x850
Вес, кг	95
Плазмотрон	в комплекте

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Мощный аппарат **TRITON CUT 200 HF W (TR300Pro)** с водяным охлаждением, выносной газовой консолью для воздушно-плазменной резки – флагманская модель в линейке знаменитого бренда. Высокие технические параметры, максимальный ток раскрыя 200 Ампер, технология «Soft Switch», возможность работать в станках ЧПУ, сигналы напряжения и наличия (ARC OK) дуги обеспечивают отличную производительность, легкую коммуникацию практически с любым ЧПУ станком и безупречное качество реза даже в особо сложных производственных условиях. Благодаря ПВ 100% аппарат позволяет достичь максимальную производительность ЧПУ станка.

Поставляется с HPR260XD/COPY С ГАЗОВОЙ КОНСОЛЬЮ

Водяное охлаждение

Для охлаждения плазматрона в процессе раскроя используется водяная система с замкнутым контуром. Для этого есть отдельный разъем, который подключается к горелке. Благодаря этому значительно снижается рабочая температура расходных материалов, особенно при работе в режиме интенсивной эксплуатации при высоких рабочих токах. Как результат увеличивается ресурс расходников, снижаются производственные затраты. Кроме того, если раскрой металла происходит ручным способом, то держак горелки нагревается значительно меньше, не обжигая руки резчику, повышается комфорт и безопасность в работе.

Блок поджига

Arg ignition box - блок розжига устанавливается на передвижную консоль стола, к нему подключается резак. Современный электронный блок поджига гарантирует всегда быстрое и стабильное возбуждение дуги/факела. Стабильное бесконтактное возбуждение дуги обеспечивает высоковольтный импульс напряжения. Напряжение переменного тока поступает через источник тока в блок розжига и преобразуется в высокочастотные импульсы. При этом мгновенно преодолевается разрыв между соплом и электродом резака, инициируя возбуждение вспомогательной дуги. Данное напряжение абсолютно безопасно для оператора. Блок поджига обеспечивает высокую эффективность работ порталным консольям с высоким уровнем безопасности для оператора. За счет максимального удаления блока поджига от основной электроники станка, минимизируется влияние на чувствительные электронные компоненты ЧПУ.

Газовая консоль

Triton CUT 200 HF W может работать в паре с различными газовыми консолями. Использование плазмообразующих газов гарантирует наилучшее качество среза на цветных металлах. Наличие газовой консоли позволяет максимально упростить работу оператора, повысить качество раскроя, производительность резки, добиться оптимальных параметров резки при смене заготовок. Газовая консоль без вмешательства оператора в автоматическом режиме выполняет переключение режущего газа и настраивает его давление.

Особенности:

высокое качество раскроя – благодаря цифровому управлению достигается постоянство параметров раскроя независимо от оператора;

удобство в обслуживании и эксплуатации;

газовая консоль позволяет увеличить срок службы расходников за счет точного контроля и настройки выходных параметров;

высокая скорость раскроя.

Технология Soft Switch и транзисторы IGBT

Силовые элементы, на которых собрана инверторная схема TRITON CUT 200 HF W (TR300Pro) представлены мощными IGBT транзисторами немецкой марки Siemens. Кроме этого процесс коммутации силовых элементов происходит по технологии Soft Switch. Другими словами, переключение транзисторов выполняется с незначительным смещением фаз, что позволяет добиться сниженного тепловыделения и тепловых потерь. В результате достигается не только высокая стабильность цикла раскроя, но и повышается надежность и эксплуатационный ресурс силовых транзисторов.

Легкое возбуждение дуги

Для возгорания факела в TRITON CUT 200 HF W (TR300Pro) используются высокочастотные импульсы, которые обеспечивают уверенное и быстрое возбуждение дуги. Внутри плазматрона при подаче воздуха на электрод подаются высокочастотные импульсы, которые и создают электрическую дугу. Таким образом возбуждение дуги происходит внутри плазматрона без прямых контактов с металлом, что является ощутимым преимуществом. Так как не требуется контакта с металлом для

возгорания факела, резчик может сразу же приступить к раскрою металла, даже если на его поверхности видна ржавчина или слой краски. В результате повышается производительность и комфортность работы.

Режимы 2Т и 4Т

Работа плазматрона может выполняться в двух режимах – 2Т или 4Т. Для выполнения продолжительного раскроя металлической заготовки используется режим 4Т, при котором мощность факела поддерживается полностью автоматически после возбуждения дуги и без удержания кнопки на плазматроне. Таким образом снижается не только нагрузка на руки резчика, но и повышается его сосредоточенность и качество раскроя. Второй режим 2Т, который применяется для проколов или непродолжительного реза позволяет добиться аккуратного раскроя полностью контролируя процесс при удержании кнопки на горелке. Благодаря этому Вы всегда можете управлять TRITON CUT 200 HF W (TR300Pro) в любой ситуации для достижения идеального раскроя в любых условиях.

Высокая производительность

Пиковая величина раскроя в TRITON CUT 200 HF W (TR300Pro) достигает 200 Ампер, а максимальная производительность гарантируется при работе с металлическими изделиями толщиной до 25 мм. При этом за 1 минут раскроя резчик или ЧПУ сможет проходить более 1 метра обрабатываемого металла. В результате за 1 час работы производительность может достигать 60 метров раскраиваемого металла. Максимальная толщина раскраиваемого металла достигает 64 мм. ПВ при работе с устройством на максимальном токе 200 Ампер будет составлять 60%, но если средняя величина тока не будет превышать 160 Ампер, то величина ПВ будет на уровне не менее 100%. Таким образом достигается продолжительная работа TRITON CUT 200 HF W (TR300Pro) без отключений. Благодаря высокотемпературной плазменной дуги, которая подается из плазматрона под большим давлением формируется красивый качественный раскрой металлов разной марки и толщины с правильными кромками, которые не требуют доработки. Благодаря этому не только сокращаются производственные расходы, но и повышается производительность.

Практичность и эргономика

Для удобства подключения кабелей все разъемы выведены на фронтальную панель. Для заправки охлаждающей жидкости предусмотрена отдельная горловина в нижней части передней панели. Цифровой дисплей, кнопки переключения режимов и регулятор тока находятся в верхней части панели, что обеспечивает быстрый доступ к основным органам управления. Для питания устройство необходим доступ к сети 380 Вольт. Транспортировка осуществляется ручным методом с помощью удобных рукояток и мобильной тележки или с помощью рым-болтов на верхней крышке аппарата. За безопасность отвечает защита от перегрева и перегрузки с предусмотренными индикаторами на передней панели.

Комплектация:

- Инверторный аппарат воздушно-плазменной резки - 1 шт
- Плазменный резак 1,5 м. TR200Pro - 1шт.
- Блок водяного охлаждения – 1шт
- Блок поджига - 1 шт
- Блок подачи воды в зону резки - 1 шт

- Газовая консоль - 1 шт
- Соединительные шланги – 1 компл.
- Клемма заземления в сборе – 1шт
- Фильтр-регулятор с манометром – 1шт
- Комплект ЗИП – 1шт
- Руководство по эксплуатации – 1шт
- Гарантийный талон – 1шт

Сформировано 06.05.2026 23:08 · INTERTOOL.RU