

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат плазменной резки Triton CUT 130 PN, 60 мм, 380 В

Артикул: ТСТ130PN



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **232 020 ₺** (с НДС)

#### Технические характеристики

Напряжение, В	380
Диапазон выходного напряжения, В	90-145
Допуск сетевого напряжения, В	15
Напряжение Холостогохода, В	390
Входная мощность, кВа	26.09
ПВ на максимальном токе, %	100
Ток резки, А	30-125
Максимальный ток резки при ПВ 100%, А	125
Потребляемая мощность, кВа	21.90

Максимальная толщина реза, мм	60
Максимальный расход воздуха, л/мин	300
Минимальный объем ресивера компрессора, л	100
Давление воздуха, бар	7
Коэффициент мощности	0.85
КПД, %	85
Необходимое давление компрессора, бар	9
Качественный рез при скорости 900мм/мин, мм	18
Толщина реза на пробой, мм	25
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	680x310x650
Вес, кг	50
Страна производства	Китай
Артикул	TCT130PN

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	<a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

## ОПИСАНИЕ

**Triton CUT 130 PN** способен разрезать металл толщиной до 57 миллиметров, при этом максимальная производительность достигается при работе с металлами толщиной до 40 мм. Функция «Пневмоподжига», два режима раскроя 2Т/4Т, технология «Soft Switch», эффективное охлаждение и функция POST GAS позволяют обеспечить идеальный рез различных изделий из металлов. Отличная мобильность аппарата, питание 380 В, удобное управление, высокий уровень защиты и безопасности, гарантия на 2 года наряду с высокими техническими показателями обеспечили популярность TRITON CUT 130 PN на производственных объектах, в судостроительной и автомобильной отрасли.

### Особенности:

- IGBT модули SIEMENS;
- пневмоподжиг;
- функция Soft Switch;
- высокая стабильность дуги;
- режимы 4Т/2Т;
- цифровой дисплей;
- мобильность;
- питание - 380 В;
- максимальная толщина реза до 60 мм;
- ремонтпригодность;
- защита от перегрева и перегрузки.

### **Soft Switch**

Передовая технология «мягкой коммутации», которая реализована в CUT 130 PN позволяет обеспечить ряд преимуществ. Благодаря функции Soft Switch коммутация IGBT транзисторов Siemens осуществляется со смещением фаз. При этом происходит снижение тепловых потерь в широком рабочем диапазоне плазменной дуги. Кроме этого сокращается нагрев транзисторов, повышается их срок службы и надежность аппарата. Функция Soft Switch позволяет добиться высокую стабильность цикла раскроя даже в условиях интенсивной нагрузки в сложных условиях эксплуатации.

### **Функция «Пневмоподжига»**

Возгорание факела осуществляется за счет технологии «Пневмоподжига». При этом как только начинается подача сжатого воздуха на горелку, внутри плазматрона будет происходить возгорание дуги. Электрод за счет потока воздуха поднимается внутри горелки, а опускаясь будет замыкать цепь внутри горелки. В результате процесс возгорания факела осуществляется без прямого контакта с раскраиваемым металлом. Благодаря этому не происходит загрязнение плазматрона, также резчик получает возможность приступить к раскрою загрязненного металла со слоем краски на поверхности или ржавчины. Отсутствие в момент возгорания факела высокочастотных импульсов позволяет применять TRITON CUT 130 PN для работы в современных портальных станках с ЧПУ. При этом исключаются помехи на высокоточное электронное оборудование.

### **Качественный раскрой металлов до 57 миллиметров**

Диапазон тока раскроя в аппарате TRITON CUT 130 PN составляет 20-130 А, что позволяет резчику выбирать наиболее оптимальную величину для работы с металлами разной толщины. За счет высокотемпературной стабильной плазменной дуги формируется идеальный раскрой металла с правильными кромками. При этом практически не требуется доработка металла, что

позволяет его сразу же использовать для дальнейшей обработки. Максимальная производительность при работе с устройством достигается при раскрое металлов толщиной до 40 миллиметров, при этом за 1 минуту длина реза будет составлять не менее 500-600 миллиметров. Стоит отметить, что при уставке тока 130 А, показатель ПВ будет на уровне 60%, а при уставке 100 А – ПВ 100%. Благодаря этому гарантируется высокая производительность и безотказность TRITON CUT 130 PN даже при работе в особо сложных производственных условиях.

### **Режим 2Т/4Т**

На фронтальной панели TRITON CUT 130 PN можно выбрать два режима работы плазматрона 4Т/2Т. При этом достигается не только оптимальная производительность и качественный раскрой, но и снижается нагрузка на руки резчика. При режиме 2Т можно получить короткий аккуратный рез при работе с небольшими заготовками. Цикл раскроя будет продолжаться если резчик удерживает кнопку на плазматроне. Чтобы завершить цикл реза достаточно отпустить кнопку, и далее автоматически дуга погаснет. Режим 4Т станет особенно полезным для выполнения длинного реза металлических заготовок как при работе в станках с ЧПУ, так и для ручного раскроя. При активации режима 4Т возгорание факела будет происходить при кратковременном нажатии кнопки на плазматроне, после этого дуга будет автоматически гореть на заданных параметрах. Чтобы завершить цикл раскроя резчику достаточно повторно кратковременно нажать кнопку на плазматроне.

### **POST GAS**

Технология «финишной продувки» позволяет снизить перегрев расходных материалов и очистить зону раскроя после отключения факела. Таким образом повышается качество реза и ресурс расходников. Активация функции Post Gas в TRITON CUT 130 PN происходит в автоматическом режиме.

### **Эргономика и настройка**

Для выбора величины тока раскроя используется всего один регулятор, который работает в паре с цифровым дисплеем. Таким образом резчик получает возможность настроить ток раскроя с шагом всего 1 А для достижения идеального раскроя. Удобная сенсорная кнопка выбора режима 2Т/4Т расположена возле светодиодных индикаторов «Сеть», «Перегрузка», «Перегрев».

### **Трехфазное питание**

Инверторный аппарат TRITON CUT 130 PN подключается к трехфазным сетям 380 В.

### **Мобильность**

Предусмотренные рым-болты, удобные транспортировочные колеса и ручки позволяют быстро транспортировать TRITON CUT 130 PN.

### **Ремонтопригодность и универсальность**

Благодаря модульной конструкции основных элементов инвертора гарантируется быстрый и несложный процесс замены или ремонта вышедших из строя элементов. При этом не требуется менять всю дорогостоящую плату целиком.

### **Надежность и гарантия**

Электронные компоненты внутри TRITON CUT 130 PN покрыты защитным слоем лака, кроме этого воздушные каналы охлаждения полностью изолированы от плат. Благодаря этому повышается надежность инвертора, снижается образование пыли на электронных компонентах. Монтажные ножки IGBT транзисторов покрывают термостойкий силикон, что позволяет исключить пробой. Боковая стенка корпуса покрывается диэлектриком, чтобы в случае случайного удара крышка корпуса не закоротила силовые элементы.

**Комплектация:**

- инвертор воздушно-плазменной резки – 1 шт.;
- кабель массы в сборе - 1 шт.;
- 2-Pin разъем для подключения делителя напряжения - 1 шт.;
- 2-Pin разъем для подключения проводов сигнала запуска источника - 1 шт.;
- гарантийный талон и руководство пользователя.

Сформировано 06.05.2026 21:08 · INTERTOOL.RU