

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат плазменной резки Triton CUT 100 PN CNC, 2Т/4Т, 380 В

Артикул: ТСТ100PNCNC



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **196 200 ₺** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение, В	380
Диапазон выходного напряжения, В	88-120
Допуск сетевого напряжения, В	323-437
Класс защиты	IP 21
Напряжение Холостого Хода, В	290
Входная мощность, кВа	18
ПВ на максимальном токе, %	100
Ток резки, А	20-105
Максимальный ток резки при ПВ 100%, А	105

Потребляемая мощность, кВа	16.80
Максимальная толщина реза, мм	50
Способ возбуждения дуги	пневмоподжиг
Толщина реза на пробой, мм	22
Максимальный расход воздуха, л/мин	300
Минимальный объем ресивера компрессора, л	100
Давление воздуха, бар	7
Коэффициент мощности	0,85
КПД, %	85
Необходимое давление компрессора, бар	9
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	580x300x600
Вес, кг	55
Гарантийный срок, мес	60
Страна производства	Китай
Артикул	TCT100PNCNC

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

Многофункциональный мощный инвертор для плазменно-воздушной резки TRITON CUT 100 PN CNC построен на современных IGBT модулях компании SIEMENS по технологии Soft Switch, а также оснащен встроенными выходами на делитель напряжения. Солидная мощность, большой ресурс расходных материалов, отсутствие высокочастотного поджига, режим работы резака 2Т/4Т гарантируют безупречное качество реза и, кроме того, позволяют выполнять большие объемы

работ даже в сложных производственных условиях. С помощью сжатого воздуха, который применяется в качестве рабочего тела, не только возможно быстро и качественно резать разные металлы и марки стали, но и упростить процесс эксплуатации аппарата.

Особенности:

- встроенные выходы на делитель напряжения;
- возможность использовать для автоматической резки с ЧПУ;
- пневмоподжиг;
- мягкое переключение Soft Switch;
- современные IGBT модули SIEMENS;
- режимы 2Т/4Т;
- максимальная толщина реза до 50 мм;
- информативная панель управления с цифровым дисплеем;
- питание от трехфазной сети 380 В;
- транспортировочная тележка;
- высокая стабильность дуги;
- эффективная система охлаждения;
- стандартные евро разъемы;
- компактность и легкий вес;
- защита от перегрева и перегрузки.

Комплектация:

- инвертор воздушно-плазменной резки – 1 шт.;
- кабель для массы с мощным зажимом;
- регулятор давления с встроенным манометром и масло- и влагоотделителем;

- гарантийный талон и руководство пользователя.

Пневмоподжиг

Благодаря специальной конструкции электрода внутри резака процесс возбуждения дуги происходит внутри самой горелки, а не между изделием и электродом. При этом в момент подачи воздуха электрод в резаке приподнимется, а при опускании будет замыкать цепь внутри плазматрона. В результате исключаются высокочастотные импульсы с высоковольтным напряжением в начале цикла розжига, которые могут делать наводку или помехи оборудованию с ЧПУ. Кроме этого, гарантируется высокая стабильность цикла реза, что позволяет эффективно обрабатывать изделия с толстым слоем ржавчины, краски и т.д. TRITON CUT 100 PN CNC можно использовать для портальной резки, а также в станках с ЧПУ.

Выходы на делитель напряжения

Инвертор для воздушно-плазменной резки TRITON CUT 100 PN CNC отличается наличием выходов на делитель напряжения, что упрощает эксплуатацию аппарата в режиме автоматической резки с ЧПУ. По напряжению дуги электроника определяет, на какой высоте находится головка плазматрона от поверхности металла. Таким образом, ЧПУ автоматически регулирует высоту головки плазматрона в зависимости от заданных параметров.

Возможность использования в ЧПУ

Функциональный инвертор TRITON CUT 100 PN CNC разрабатывался специально для использования в станках ЧПУ или для ручной резки. Благодаря пневмоподжигу исключаются любые помехи при розжиге, которые влияют на электронику станка с ЧПУ. Кроме этого, наличие выходов на делитель напряжения гарантирует полный контроль за напряжением дуги в процессе всего цикла реза. В результате повышается производительность устройства и его функциональность, улучшается качество реза, снижается время, затраченное на доработку кромок. Инвертор TRITON CUT 100 PN CNC поддерживает работу с резаками разного типа для автоматической резки в станках с ЧПУ. При этом толщина обрабатываемого металла может варьироваться в диапазоне от 1 мм до 50 мм.

Технология Soft Switch

В модульной конструкции инвертора силовая часть представлена современными IGBT транзисторами фирмы SIEMENS, которые собраны по технологии Soft Switch. В процессе работы коммутация транзисторов происходит с небольшим сдвигом фаз, многократно снижая тепловые потери и нагрев IGBT модулей. В результате сокращаются резкие скачки тока в момент коммутации, увеличивается срок службы транзисторов. Благодаря наличию технологии Soft Switch повышается КПД аппарата, увеличивается стабильность воздушноплазменной резки, уменьшается вероятность перегрева или пробоя. Кроме этого, снижаются требования к качеству трехфазной сети питания, что позволяет использовать инвертор в нестабильных сетях.

Идеальный рез

Для высококачественного реза инвертор использует высокотемпературную плазменную струю с высокой скоростью воздушного потока. Благодаря этому формируется чистый и ровный срез с идеальным качеством кромки, тем самым не только уменьшая время на доработку реза, но и увеличивая производительность цикла. Высокая скорость и узкая ширина реза позволяет избежать деформации изделия, а также сохранить ее первоначальные геометрические размеры. С помощью инвертора TRITON CUT 100 PN CNC возможно выполнить аккуратную и точную резку листового металла толщиной от 1 мм.

Функция POST GAS

Встроенная функция POST GAS применяется для эффективного охлаждения резака в конце цикла реза. По завершению цикла еще некоторое время будет подаваться газ до полного охлаждения резака, что увеличивает ресурс расходных материалов и сокращает производственные расходы.

Режимы 2Т и 4Т

Для ручного реза изделий больших объемов и протяженных резов, а также для автоматической резки в станках ЧПУ в инверторе TRITON CUT 100 PN CNC предусмотрен режим 4Т. В данном режиме процесс розжига дуги происходит кратковременным нажатием кнопки на горелке, далее дуга автоматически поддерживается инвертором. Для завершения цикла достаточно повторно нажать и отпустить кнопку резака, и дуга автоматически погаснет. Благодаря этому снижается нагрузка на руки оператора и повышается качество реза. Режим 2Т станет незаменим для фигурных и точных работ с небольшим объемом резки. Цикл реза будет продолжаться только при удержании нажатой кнопки на горелке. Для завершения цикла достаточно отпустить кнопку на резаке, и дуга автоматически погаснет. В результате повышается точность и качество реза, уменьшается необходимость доработки кромки.

Высокая производительность

Продуманная конструкция инвертора, технология Soft Switсh и улучшенная система охлаждения гарантирует высокий показатель КПД и ПВ. При максимальной установке тока 100 А продолжительность включения аппарата достигает 60 %. Благодаря этому инвертор станет незаменим для высоких интенсивных нагрузок с высокой продолжительностью включения.

Увеличенный ресурс расходных материалов

Благодаря наличию влаго- и маслоотделителя в инверторе TRITON CUT 100 PN CNC на выходе горелки формируется сжатый воздух высокого качества, повышая тем самым срок службы электрода и сопел. В результате при помощи одного комплекта расходных материалов можно выполнить более 3000 проколов и пройти свыше 600 м качественного реза. Стоит отметить, что для резака TRITON CUT 100 PN CNC можно использовать расходники Hypertherm 1250.

Эффективная система охлаждения

Наличие в задней части корпуса большого вентилятора, воздухоотводящих отверстий в боковых и передней панелях аппарата гарантирует эффективное охлаждение инвертора при разных режимах нагрузки. За производительность вентилятора отвечает интеллектуальная система управления, которая автоматически регулирует скорость вращения в зависимости от условий эксплуатации и внутренней температуры основного блока. Стоит отметить, что охлаждающий воздух циркулирует по изолированным каналам, избегая прямой контакт с электронными компонентами. В результате повышается надежность устройства, исключается попадание влаги и пыли на силовые IGBT модули и другую электронику. TRITON CUT 100 PN CNC станет незаменим для высококачественной резки изделий больших объемов в сложных производственных условиях, где предъявляются высокие требования к производительности и качеству реза.

Информативная панель управления

С помощью эргономичной панели управления с цифровым дисплеем и удобными регуляторами процесс настройки инвертора не займет много времени. Специальные кнопки для выбора режима 2Т/4Т, световые индикаторы позволяют быстро выбрать нужный режим, а также визуальнo следить за состоянием инвертора в процессе работы.

Высокая ремонтпригодность

Благодаря модульной конструкции аппарата в случае выхода отдельного модуля из строя, не потребуется заменять всю плату, достаточно заменить неисправный блок. В результате значительно сокращаются финансовые затраты и достигается

высокая ремонтпригодность аппарата.

Изоляция силовых элементов

Все платы управления и силовые платы покрыты двойным слоем специального лака. Он предохраняет электронные компоненты от короткого замыкания при конденсации влаги (например, если аппарат перемещен с холодного воздуха в теплое помещение) или от попадания металлической пыли или стружек. Монтажные ножки силовых транзисторов покрыты термостойким силиконом, что исключает пробой и выход из строя силовой части аппарата. Боковые стенки корпуса дополнительно покрыты диэлектриком. Таким образом, при случайном ударе крышка корпуса не закортит силовые элементы.

Надежность

На панели управления аппарата предусмотрены световые индикаторы, которые в случае срабатывания защиты перегрева, перегрузки или короткого замыкания проинформируют о наличии неисправности. Встроенная защита автоматически обесточит устройство при возникновении предаварийной ситуации. Таким образом, повышается надежность и срок службы инвертора, а также исключается преждевременный выход аппарата из строя.

Давление и расход сжатого воздуха

Для стабильной и продолжительной работы инвертора давление сжатого воздуха на входе должно быть не менее 6-7 атмосфер. В зависимости от толщины изделия и величины тока рабочее давление может варьироваться на выходе из резака от 2 до 6 атмосфер. Даже при максимальной нагрузке расход сжатого воздуха не будет превышать 300 л/мин. Величина среднего расхода в зависимости от настроек аппарата, диаметра наконечника и типа используемой горелки может варьироваться от 250 до 300 л/мин.

Стандартные разъемы

Благодаря удобно расположенным разъемам для присоединения резака и воздушных шлангов процесс подключения не займет много времени. Стоит отметить, что в инверторе TRITON CUT 100 PN CNC применяются евро разъемы стандартного типа, которые позволяют подключать резаки от других производителей, увеличивая тем самым производительность и функциональность устройства.

Питание

Встроенная система стабилизации инвертора поддерживает питание от нестабильных трехфазных сетей с возможными просадками или скачками в диапазоне $\pm 15\%$. Кроме этого, аппарат можно запитать от автономных генераторов мощностью не менее 14,1 кВт. Таким образом, инвертор можно применять для работ на удаленных объектах, где отсутствует подвод питания.

Транспортировка

Несмотря на солидную мощность и функциональность, аппарат отличается компактными габаритами. Для транспортировки инвертора по горизонтальной поверхности предусмотрено четыре ролика поворотного типа в нижней части аппарата. С помощью надежных рым-болтов устройство можно транспортировать с помощью тали или тельфера, что упрощает процесс эксплуатации.

Комплектация:

- инвертор воздушно-плазменной резки – 1 шт.;

- фильтр-регулятор с манометром – 1 шт
- предохранитель – 2 шт
- кабель массы в сборе – 1 шт;
- 2-Pin разъем для подключения делителя напряжения – 1 шт;
- 5-Pin разъем для подключения проводов сигнала ArgOk и запуска источника – 1 шт;
- гарантийный талон и руководство пользователя.

Сформировано 07.05.2026 00:11 · INTERTOOL.RU