

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргонодуговой сварки AuroraPRO INTER TIG 200 AC/DC PULSE (TIG+MMA) MOSFET

Артикул: 7310052



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **67 000 ₽** (с НДС)

#### Технические характеристики

|                                   |                 |
|-----------------------------------|-----------------|
| Напряжение питающей сети          | 230, В          |
| Рекомендуемая мощность генератора | >7.5, кВт       |
| Потребляемый ток (TIG/MMA)        | 28.2, А         |
| Напряжение холостого хода         | 56, В           |
| Сварочный ток                     | 10 - 200, А     |
| Сварочный ток                     | 10-160, А       |
| Степень защиты                    | IP21            |
| Режим работы при 40°              | 60 %            |
| Габаритные размеры                | 498x328x302, мм |

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Вес нетто                     | 27, кг          |
| Производитель                 | Aurora          |
| Код                           | 7310052         |
| Температурный диапазон работы | -10 ; +40, °C   |
| Потребляемая мощность         | 9.5, кВА        |
| Вес брутто                    | 30, кг          |
| Габариты упаковки             | 610x475x465, мм |
| Код Airus                     | 10052           |

## КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

|                        |                                                                                         |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Сайт                   | <a href="https://www.intertooler.ru">https://www.intertooler.ru</a>                     |
| Телефон                | +7 (900) 246-86-60                                                                      |
| Юридический адрес      | 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 |
| Банк                   | Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк                                              |
| БИК                    | 040349602                                                                               |
| Расчетный счет         | 40802810230000073752                                                                    |
| Корреспондентский счет | 30101810100000000602                                                                    |

## ОПИСАНИЕ

**INTER TIG 200 AC/DC PULSE** - самый популярный аппарат для аргоно-дуговой сварки от сети 220В. Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA, также на постоянном и переменном токе. Имеются все необходимые настройки, с помощью которых можно добиваться самого высокого качества сварки алюминия, стали, нержавеющей и любых цветных металлов. На удобной, понятной любому сварщику циклограмме отдельно настраивается режим ПУЛЬС и регулируется каждая стадия сварочного процесса для выполнения максимально широкого круга сварочных задач.

### Внешний вид аппарата:

1774597928112.jpg

### Панель управления:

c26e2598062498970638bdf6cd60d399b6e2e10f59d35fe62e\_pimgpsh\_fullsize\_distr.jpg

1. Стартовый сварочный ток в режиме TIG (отображается на дисплее)
2. Рабочий сварочный ток в режиме TIG и MMA (не отображается на дисплее)

3. Регулировка нижнего уровня сварочного тока для пульса (Back ground A)
4. Регулировка заварки кратера (работает только в 4T режиме)
5. Регулировка частоты пульса (Pulse Frequency)
6. Регулировка длительности пульса (Pulse Width)
7. Регулировка продувки металла газом после сварки (Post Flow)
8. Регулировка баланса переменного тока (AC Balance)
9. Включение/выключение дистанционного управления (без д/у всегда должен быть выключен)
10. Включение/выключение режима PULSE
11. Переключение между режимами TIG и MMA
12. Переключение между 2-х и 4-х тактным режимом работы
13. Переключение между постоянным и переменным током (AC/DC)

Данный аппарат может быть оснащён [педалью управления TIG-REM](#)

Сформировано 23.07.2026 04:53 · INTERTOOL.RU