

Юр.адр.: 350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16 Тел: +7 (900) 246-86-60

р/с 40802810230000073752 к/с 30101810100000000602 БИК 040349602

Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргонодуговой сварки AuroraPRO INTER TIG 200 AC/DC PULSE (TIG+MMA) MOSFET

Артикул: 7310052



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **67 000 ₽** (с НДС)

Технические характеристики

Напряжение питающей сети	230, В
Рекомендуемая мощность генератора	>7.5, кВт
Потребляемый ток (TIG/MMA)	28.2, А
Напряжение холостого хода	56, В
Сварочный ток	10 - 200, А
Сварочный ток	10-160, А
Степень защиты	IP21
Режим работы при 40°	60 %
Габаритные размеры	498x328x302, мм

Вес нетто	27, кг
Производитель	Aurora
Код	7310052
Температурный диапазон работы	-10 ; +40, °C
Потребляемая мощность	9.5, кВА
Вес брутто	30, кг
Габариты упаковки	610x475x465, мм
Код Airus	10052

КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

Сайт	https://www.intertooler.ru
Телефон	+7 (900) 246-86-60
Юридический адрес	350020, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Рашпилевская, д.170, корпус 2, квартира 16
Банк	Краснодарское отделение №8619 ПАО Сбербанк
БИК	040349602
Расчетный счет	40802810230000073752
Корреспондентский счет	30101810100000000602

ОПИСАНИЕ

INTER TIG 200 AC/DC PULSE - самый популярный аппарат для аргоно-дуговой сварки от сети 220В. Предназначен для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA, также на постоянном и переменном токе. Имеются все необходимые настройки, с помощью которых можно добиваться самого высокого качества сварки алюминия, стали, нержавеющей и любых цветных металлов. На удобной, понятной любому сварщику циклограмме отдельно настраивается режим ПУЛЬС и регулируется каждая стадия сварочного процесса для выполнения максимально широкого круга сварочных задач.

Внешний вид аппарата:

1774597928112.jpg

Панель управления:

c26e2598062498970638bdf6cd60d399b6e2e10f59d35fe62e_pimgpsh_fullsize_distr.jpg

1. Стартовый сварочный ток в режиме TIG (отображается на дисплее)
2. Рабочий сварочный ток в режиме TIG и MMA (не отображается на дисплее)

3. Регулировка нижнего уровня сварочного тока для пульса (Back ground A)
4. Регулировка заварки кратера (работает только в 4T режиме)
5. Регулировка частоты пульса (Pulse Frequency)
6. Регулировка длительности пульса (Pulse Width)
7. Регулировка продувки металла газом после сварки (Post Flow)
8. Регулировка баланса переменного тока (AC Balance)
9. Включение/выключение дистанционного управления (без д/у всегда должен быть выключен)
10. Включение/выключение режима PULSE
11. Переключение между режимами TIG и MMA
12. Переключение между 2-х и 4-х тактным режимом работы
13. Переключение между постоянным и переменным током (AC/DC)

Данный аппарат может быть оснащён [педалью управления TIG-REM](#)

Сформировано 23.07.2026 04:52 · INTERTOOL.RU